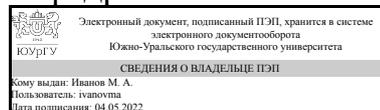


ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ:
Заведующий выпускающей
кафедрой



М. А. Иванов

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины 1.Ф.М2.10.01 Металловедение и термическая обработка высокопрочных сталей и сварных соединений из них: проектное обучение для направления 15.04.01 Машиностроение

уровень Магистратура

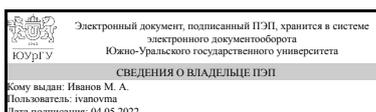
магистерская программа Цифровое проектирование и производство сварных конструкций из высокопрочных сталей

форма обучения очная

кафедра-разработчик Оборудование и технология сварочного производства

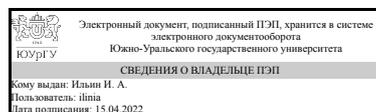
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 15.04.01 Машиностроение, утверждённым приказом Минобрнауки от 14.08.2020 № 1025

Зав.кафедрой разработчика,
к.техн.н., доц.



М. А. Иванов

Разработчик программы,
старший преподаватель



И. А. Ильин

1. Цели и задачи дисциплины

Целью курса является углубление и расширение знаний магистров направления «Цифровое проектирование и производство сварных конструкций из высокопрочных сталей» по термической обработке сварных соединений. Задачи изучения дисциплины: - установить особенности кристаллизации металла сварного шва и влияние термического цикла сварки на изменение структуры в зоне термического влияния; - рассмотреть технологические операции и приемы, используемые для улучшения структуры и свойств металла сварного соединения.

Краткое содержание дисциплины

Курс "Металловедение и термическая обработка высокопрочных сталей и сварных соединений из них" направлен на расширенное изучение металлургических кристаллизационных процессов в сварном шве и зоне термического влияния, способов управления этими зонами в сфере термообработки для придания необходимых эксплуатационных свойств металла.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине
ПК-1 Организация, подготовка и контроль сварочного производства	Знает: методы проведения исследований и разработок в области совершенствования технологии сварочных работ Умеет: обрабатывать и анализировать результаты экспериментальных и исследовательских работ по сварочному производству Имеет практический опыт: взаимодействия с научно-исследовательскими и проектными организациями по внедрению новых разработок и изобретений в области сварочного производства и разработка и реализация мероприятий по внедрению технологии и повышению качества и надежности сварных конструкций

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
Термическая правка сварных конструкций: проектное обучение, Сварка специальных сталей и сплавов: проектное обучение, Прочность и долговечность сварных конструкций: проектное обучение, Разработка 3D-моделей сварных конструкций: проектное обучение, Специальные методы сварки и пайки: проектное обучение, Свариваемость высокопрочных сталей и сплавов:	Не предусмотрены

<p>проектное обучение, Роботизация сборочно-сварочных операций: проектное обучение, Системы автоматизированного проектирования в сварке: проектное обучение, Механическая и геометрическая неоднородность сварных соединений: проектное обучение, Производственная практика, научно- исследовательская работа: проектное обучение (2 семестр), Производственная практика, научно- исследовательская работа: проектное обучение (3 семестр), Производственная практика, технологическая (проектно-технологическая) практика: проектное обучение (2 семестр), Производственная практика, научно- исследовательская работа: проектное обучение (1 семестр), Учебная практика, ознакомительная практика: проектное обучение (2 семестр)</p>	
---	--

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
Роботизация сборочно-сварочных операций: проектное обучение	Знает: основы технологии производства продукции; организацию сварочных работ в отрасли и на предприятии Умеет: разрабатывать планы по технической и технологической подготовке сварочного производства Имеет практический опыт: в разработке и реализации мероприятий по внедрению прогрессивной техники и технологии, улучшению использования технологического оборудования и оснастки, производственных площадей, повышению качества и надежности сварных конструкций
Разработка 3D-моделей сварных конструкций: проектное обучение	Знает: методические документы по технической подготовке сварочного производства Умеет: анализировать техническую документацию на соответствие нормативным документам и техническим условиям Имеет практический опыт: при проведении анализа технологичности сварных конструкций
Прочность и долговечность сварных конструкций: проектное обучение	Знает: методы проведения исследований и разработок в области совершенствования технологии Умеет: определять необходимость аттестации (сертификации) сварочного персонала, материалов, оборудования и технологий Имеет практический опыт:
Свариваемость высокопрочных сталей и сплавов: проектное обучение	Знает: технические требования, предъявляемые к применяемым при сварке материалам Умеет:

	разрабатывать планы проведения экспериментальных и исследовательских работ по сварочному производству Имеет практический опыт: в организации разработки и внедрения в производство новых сварочных материалов
Специальные методы сварки и пайки: проектное обучение	Знает: анализировать направления развития отечественной и зарубежной сварочной науки и техники Умеет: производить расчеты необходимой мощности производства, нормативов расхода материалов и энергоресурсов Имеет практический опыт: в организации разработке и внедрении в производство прогрессивных методов сварки, новых сварочных материалов и оборудования, обеспечивающих сокращение затрат труда, соблюдение требований охраны труда и окружающей среды, экономии материальных и энергетических ресурсов
Термическая правка сварных конструкций: проектное обучение	Знает: Теоретические и инженерные основы современных методов термической правки сварных конструкций Умеет: Научно обосновывать, выбирать и назначать параметры режимов технологии термической правки сварных конструкций Имеет практический опыт: Разработки технологий термической правки остаточных сварочных деформаций. Характерных для стальных строительных конструкций
Системы автоматизированного проектирования в сварке: проектное обучение	Знает: нормативные и методические документы по технической и технологической подготовке сварочного производства Умеет: производить анализ технической (конструкторской и технологической) документации на соответствие нормативным документам и техническим условиям Имеет практический опыт: проведения анализа технологичности сварных конструкций (изделий, продукции)
Механическая и геометрическая неоднородность сварных соединений: проектное обучение	Знает: методы проведения исследований и разработок в области совершенствования технологии и организации сварочных работ Умеет: разрабатывать планы проведения экспериментальных и исследовательских работ по сварочному производству Имеет практический опыт: руководства исследовательскими и экспериментальными работами по совершенствованию методов и технологии выполнения сварочных работ
Сварка специальных сталей и сплавов: проектное обучение	Знает: технические требования, предъявляемые к применяемым при сварке материалам Умеет: производить анализ и экспертизу технической (конструкторской и технологической) документации на соответствие нормативным документам и техническим условиям Имеет практический опыт: в организации и проведении

	работ по сварочным материалам внедряемым в производство
Производственная практика, научно-исследовательская работа: проектное обучение (2 семестр)	Знает: методы проведения исследований и разработок в области совершенствования технологии Умеет: Имеет практический опыт:
Производственная практика, технологическая (проектно-технологическая) практика: проектное обучение (2 семестр)	Знает: организацию сварочных работ в отрасли и производственные мощности организации Умеет: производить анализ и экспертизу технической (конструкторской и технологической) документации на соответствие нормативным документам и техническим условиям Имеет практический опыт: организации разработки и внедрения в производство прогрессивных методов сварки, новых сварочных материалов и оборудования, обеспечивающих сокращение затрат труда, соблюдение требований охраны труда и окружающей среды, экономию материальных и энергетических ресурсов
Производственная практика, научно-исследовательская работа: проектное обучение (1 семестр)	Знает: основы технологии производства продукции в организации Умеет: производить расчеты необходимой мощности производства, нормативов расхода материалов и энергоресурсов Имеет практический опыт: проведение анализа технологичности сварных конструкций (изделий, продукции). Определение потребности организации в квалифицированных сварщиках и специалистах сварочного производства
Производственная практика, научно-исследовательская работа: проектное обучение (3 семестр)	Знает: методы проведения исследований и разработок в области организации сварочных работ Умеет: Имеет практический опыт:
Учебная практика, ознакомительная практика: проектное обучение (2 семестр)	Знает: Умеет: обрабатывать и анализировать результаты экспериментальных и исследовательских работ по сварочному производству Имеет практический опыт:

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е., 108 ч., 24,5 ч. контактной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах
		Номер семестра
		4
Общая трудоёмкость дисциплины	108	108
<i>Аудиторные занятия:</i>	12	12
Лекции (Л)	0	0
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	12	12
Лабораторные работы (ЛР)	0	0

Самостоятельная работа (СРС)	83,5	83,5
с применением дистанционных образовательных технологий	0	
Изучение и конспектирование монографий, учебных пособий, хрестоматий и сборников документов	73,5	73,5
Подготовка к экзамену	10	10
Консультации и промежуточная аттестация	14,5	14,5
Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	экзамен

5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Показатели атомного строения	2	0	2	0
2	Кристаллизация металла шва	2	0	2	0
5	Термообработка сталей	2	0	2	0
6	Термическая обработка сварных соединений	6	0	6	0

5.1. Лекции

Не предусмотрены

5.2. Практические занятия, семинары

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание практического занятия, семинара	Кол-во часов
1	1	Типы кристаллических решеток металла. Показатели атомного строения, от которых зависит свариваемость. Факторы, влияющие на процесс кристаллизации.	2
2	2	Образование центров кристаллизации. Распределение температур в различных сечениях жидкой ванны при мгновенном прекращении дуговой сварки. Виды закристаллизовавшейся сварочной ванны при сварке: тонкого, толстого металла, при сварке на охлаждающей подкладке, при многослойной сварке.	2
3	5	Термообработка сталей. Закалка, высокий отпуск. Нормализация, старение. Термомеханическая обработка, локальный нагрев	2
5	6	Термическая обработка сварных соединений аустенитных сталей, эксплуатирующихся в коррозионно-активных средах при повышенной температуре и нормальной температуре. Термическая обработка сварных соединений аустенитных сталей, эксплуатирующихся при отрицательных температурах.	2
6	6	Термическая обработка сварных соединений аустенитных сталей, эксплуатирующихся как жаропрочные. Термическая обработка сварных соединений хромистых сталей.	2
7	6	Термическая обработка сварных соединений низкоуглеродистых сталей. Термическая обработка сварных соединений низколегированных сталей для строительных конструкций.	2

5.3. Лабораторные работы

Не предусмотрены

5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС			
Подвид СРС	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс	Семестр	Кол-во часов
Изучение и конспектирование монографий, учебных пособий, хрестоматий и сборников документов	Зорин, Н.Е. Материаловедение сварки. Сварка плавлением. / Н.Е. Зорин, Е.Е. Зорин. — Электрон. дан. — СПб. : Лань, 2017. — 164 с. (Раздел 1-7/ ссылка на источник: http://e.lanbook.com/book/90859)	4	73,5
Подготовка к экзамену	Зорин, Н.Е. Материаловедение сварки. Сварка плавлением. / Н.Е. Зорин, Е.Е. Зорин. — Электрон. дан. — СПб. : Лань, 2017. — 164 с. (Раздел 1-7/ ссылка на источник: http://e.lanbook.com/book/90859)	4	10

6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

№ КМ	Се-мestr	Вид контроля	Название контрольного мероприятия	Вес	Макс. балл	Порядок начисления баллов	Учи-тыва-ется в ПА
0	4	Бонус	Бонус	-	10	Для получения бонусных баллов, необходимо активно отвечать на вопросы во время проведения лекций, практических и лабораторных работ. За каждый правильный ответ студент получает 1 %. При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Максимально возможная величина бонус-рейтинга +10 %.	экзамен
1	4	Текущий контроль	Практическая работа №1	1	5	Защита практической работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса). Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - приведены методики оценки технологических параметров – 1 балл - выводы логичны и обоснованы – 1 балла - оформление	экзамен

						работы соответствует требованиям – 1 балла - правильный ответ на один вопрос – 1 балла. Максимальное количество баллов – 5.	
2	4	Промежуточная аттестация	экзамен	-	5	<p>На экзамен выносятся вопросы по наиболее узловым темам дисциплины. Экзамен сдается устно, по билетам, в которых представлено 2 вопроса из типового перечня;</p> <p>5 баллов - (1 балл - полно раскрыто содержание материала билета; 1 балл - материал изложен грамотно, в определенной логической последовательности, точно используется терминология; 1 балл - показано умение иллюстрировать теоретические положения конкретными примерами, применять их в новой ситуации; 1 балл - продемонстрировано усвоение ранее изученных сопутствующих вопросов, сформированность и устойчивость компетенций, умений и навыков; 1 балл - ответ прозвучал самостоятельно, без наводящих вопросов).</p>	экзамен
3	4	Текущий контроль	Практическая работа №2	1	5	<p>Студентом предоставляется оформленный отчет. Защита практической работы осуществляется индивидуально. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса). Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - приведены методики оценки технологических параметров – 1 балл - выводы логичны и обоснованы – 1 балла - оформление работы соответствует требованиям – 1 балла - правильный ответ на один вопрос – 1 балла. Максимальное количество баллов – 5.</p>	экзамен
4	4	Текущий контроль	Практическая работа №4	1	5	<p>Защита практической работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса). Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - приведены методики оценки технологических параметров – 1 балл - выводы логичны и обоснованы – 1 балла - оформление работы соответствует требованиям – 1 балла - правильный ответ на один вопрос – 1 балла. Максимальное количество баллов – 5.</p>	экзамен

5	4	Текущий контроль	Практическая работа №3	1	5	Защита практической работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса). Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - приведены методики оценки технологических параметров – 1 балл - выводы логичны и обоснованы – 1 балла - оформление работы соответствует требованиям – 1 балла - правильный ответ на один вопрос – 1 балла. Максимальное количество баллов – 5.	экзамен
6	4	Текущий контроль	Практическая работа №5	1	5	Защита практической работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса). Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - приведены методики оценки технологических параметров – 1 балл - выводы логичны и обоснованы – 1 балла - оформление работы соответствует требованиям – 1 балла - правильный ответ на один вопрос – 1 балла. Максимальное количество баллов – 5.	экзамен
7	4	Текущий контроль	Практическая работа №7	1	5	Защита практической работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса). Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - приведены методики оценки технологических параметров – 1 балл - выводы логичны и обоснованы – 1 балла - оформление работы соответствует требованиям – 1 балла - правильный ответ на один вопрос – 1 балла. Максимальное количество баллов – 5.	экзамен
8	4	Текущий контроль	Лабораторная работа №1	1	5	Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса). Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - приведены методики оценки технологических параметров – 1 балл - выводы логичны и обоснованы – 1 балла - оформление	экзамен

						работы соответствует требованиям – 1 балла - правильный ответ на один вопрос – 1 балла. Максимальное количество баллов – 5.	
9	4	Текущий контроль	Лабораторная работ №2	1	5	Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса). Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - приведены методики оценки технологических параметров – 1 балл - выводы логичны и обоснованы – 1 балла - оформление работы соответствует требованиям – 1 балла - правильный ответ на один вопрос – 1 балла. Максимальное количество баллов – 5.	экзамен
10	4	Текущий контроль	Лабораторная работа №3	1	5	Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса). Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - приведены методики оценки технологических параметров – 1 балл - выводы логичны и обоснованы – 1 балла - оформление работы соответствует требованиям – 1 балла - правильный ответ на один вопрос – 1 балла. Максимальное количество баллов – 5.	экзамен
11	4	Текущий контроль	Практическая работа №6	1	5	Защита практической работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса). Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - приведены методики оценки технологических параметров – 1 балл - выводы логичны и обоснованы – 1 балла - оформление работы соответствует требованиям – 1 балла - правильный ответ на один вопрос – 1 балла. Максимальное количество баллов – 5.	экзамен

6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

Вид промежуточной аттестации	Процедура проведения	Критерии оценивания
------------------------------	----------------------	---------------------

экзамен	<p>На экзамене происходит оценивание учебной деятельности обучающихся по дисциплине на основе полученных оценок за контрольно-рейтинговые мероприятия текущего контроля и промежуточной аттестации. При оценивании результатов учебной деятельности обучающегося по дисциплине используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179). На экзамен выносятся вопросы по наиболее узловым темам дисциплины. Экзамен сдается устно, по билетам, в которых представлено 2 вопроса из типового перечня. Время проведения экзамена 120 минут с учетом выдачи билетов и ответов на вопросы</p>	<p>В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения</p>
---------	--	--

6.3. Паспорт фонда оценочных средств

Компетенции	Результаты обучения	№ КМ											
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПК-1	Знает: методы проведения исследований и разработок в области совершенствования технологии сварочных работ	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПК-1	Умеет: обрабатывать и анализировать результаты экспериментальных и исследовательских работ по сварочному производству	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПК-1	Имеет практический опыт: взаимодействия с научно-исследовательскими и проектными организациями по внедрению новых разработок и изобретений в области сварочного производства и разработка и реализация мероприятий по внедрению технологии и повышению качества и надежности сварных конструкций	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

1. Лившиц, Л. С. Металловедение сварки и термическая обработка сварных соединений Л. С. Лившиц. - 2-е изд., перераб. и доп. - М.: Машиностроение, 1989. - 336 с. ил.

2. Попков, А. М. Металлография сварных соединений Учеб. пособие А. М. Попков; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Оборудование и технология свароч. пр-ва; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Оборудование и технология свароч. пр-ва; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2001. - 37,[1] с. ил.

б) дополнительная литература:

1. Корольков, П. М. Термическая обработка сварных соединений трубопроводов и аппаратов, работающих под давлением. - 2-е изд., перераб. и доп. - М.: Стройиздат, 1987. - 234 с. ил.

2. Гладков, Э. А. Управление процессами и оборудованием при сварке Учеб. пособие для вузов по специальности "Оборудование и технология свароч. пр-ва" направления "Машиностр. технологии и оборудование" Э. А. Гладков. - М.: Академия, 2006. - 429 с.

3. Материаловедение в машиностроении Текст учебник для вузов по направлению "Конструкт.-технол. обеспечение машиностроит. пр-в" и др. А. М. Адашкин и др. - М.: Юрайт, 2016. - 535 с. ил.

4. Материаловедение в машиностроении Текст учебник для вузов по направлению "Конструкт.-технол. обеспечение машиностр. пр-в" и др. направлениям А. М. Адашкин и др. - М.: Юрайт, 2015. - 535 с. ил. 22 см

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:

1. 1. - «Сварочное производство», науч.-техн. и произв. журн. Изд.центр "Технология машиностроения" (Фонды библиотеки ЮУрГУ 1955-1969 № 1-12; 1970 № 2, 3, 5-10, 12; 1971-1979 № 1-12; 1980 № 1-10, 12; 1981-1991 № 1-12; 1992 № 1-8, 11; 1993 № 1-6, 8-12; 1994-2000 № 1-12; 2001 № 1, 3-12; 2002-2012 № 1-12; 2013 № 1-6).

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Металловедение и термическая обработка высокопрочных сталей и сварных соединений из них

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Металловедение и термическая обработка высокопрочных сталей и сварных соединений из них

Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1	Дополнительная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Смирнов, А.Н. Металловедение сварки и дефекты металла : учеб.пособие. [Электронный ресурс] — Электрон. дан. — Кемерово : КузГТУ имени Т.Ф. Горбачева, 2008. — 148 с. — Режим доступа: http://e.lanbook.com/book/6676 — Загл. с экрана.
2	Основная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Квагинидзе, В.С. Технология металлов и сварка. [Электронный ресурс] — Электрон. дан. — М. : Горная книга, 2004. — 566 с. — Режим доступа: http://e.lanbook.com/book/3221 — Загл. с экрана.
3	Основная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Зорин, Н.Е. Материаловедение сварки. Сварка плавлением. [Электронный ресурс] / Н.Е. Зорин, Е.Е. Зорин. — Электрон. дан. — СПб. : Лань, 2017. — 164 с. — Режим доступа: http://e.lanbook.com/book/90859 — Загл. с экрана.

Перечень используемого программного обеспечения:

1. -SYSWELD, Visual-Weld, Weld Planner, Pam-Assembly(бессрочно)

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

Нет

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Лабораторные занятия	109(тк) (Т.к.)	Микроскопы типа МИМ-7, Комплекты микрошлифов, полировальный станок, раствор азотной кислоты, наждачная бумага, суконные полотна и др..
Лекции	109(тк) (Т.к.)	мультимедийный проектор
Лабораторные занятия	216а(тк) (Т.к.)	Компьютер с установленным программным комплексом SYSWELD