ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ Заведующий кафедрой

Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборота (Ожно-Уральского государственного университета СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП Кому выдан: Таран С. М. Пользователь: taransm

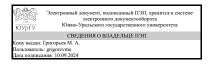
С. М. Таран

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА практики

Практика Учебная практика (практика по получению первичных профессиональных умений и навыков) для направления 15.04.06 Мехатроника и робототехника Уровень Магистратура форма обучения очная кафедра-разработчик Передовая инженерная школа двигателестроения и специальной техники "Сердце Урала"

Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 15.04.06 Мехатроника и робототехника, утверждённым приказом Минобрнауки от 14.08.2020 № 1023

Разработчик программы, д.техн.н., проф., заведующий кафедрой



М. А. Григорьев

1. Общая характеристика

Вид практики

Учебная

Тип практики

практика по получению первичных профессиональных умений и навыков

Форма проведения

Непрерывно

Цель практики

Целью учебной практики является закрепление полученных теоретических знаний и приобретение профессиональных умений и навыков, а также студент должен приобщиться к социальной среде организации с целью приобретения социально-личностных компетенций, необходимых для работы в профессиональной среде

Задачи практики

- осознание социальной значимости будущей профессии;
- приобретение начальных практических навыков по направлению подготовки;
- ознакомление с деятельностью профильных предприятий, организаций и учреждений;
- развитие у магистров профессионального мышления, организаторской, творческой и научно-исследовательской инициативы, направленной на решение задач, связанных с деятельностью предприятия, организации или учреждения

Краткое содержание практики

Практика является одним из видов учебного процесса, в ходе которого осуществляется непосредственная связь теоретического обучения с будущей практической деятельностью специалиста. Учебная практика носит ознакомительный характер. Студенты изучают общую организацию производства на заводе (предприятии), технологические процессы в отдельных цехах, методы контроля технологического процесса и качества продукции, основные технико-экономические показатели, а также технические средства автоматизации и роботизации производственных процессов

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения практики

Планируемые результаты освоения ОП	Планируемые результаты обучения при
ВО	прохождении практики
УК-1 Способен осуществлять	Знает:назначение и применение
критический анализ проблемных	мехатронных и роботизированных
ситуаций на основе системного подхода,	комплексов и систем на производстве,

вырабатывать стратегию действий	состав роботизированного комплекса, принцип работы, а также виды неисправностей и рациональные алгоритмы их устранения. Умеет:проводить анализ неисправностей мехатронных и робототехнических модулей, их датчиков, приводов, захватов и другого аппаратного обеспечения и составлять рациональный алгоритм их устранения. Имеет практический опыт:составления табельных журналов, журналов ТОиР, актов дефектации технических устройств и другой технической документации по эксплуатации и ремонту мехатронных и робототехнических комплексов.
ОПК-6 Способен решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий	Знает:Производственную характеристику предприятия, административную и техническую структуру энергетических служб и отделов по автоматизации; технику безопасности при ведении работ с роботами, определение безопасной зоны и ячейки и другие понятия. Умеет:Пользоваться современными компьютерными технологиями при работе с роботами (специальное ПО) и оформлении графиков и текстовой документации. Имеет практический опыт:Безопасной работы при вводе в эксплуатацию и наладке аппаратного и программного обеспечения роботизированных и мехатронных ячеек.
ОПК-13 Способен использовать основные положения, законы и методы естественных наук и математики при формировании моделей и методов исследования мехатронных и робототехнических систем	Знает:Конструктивные, параметрические и эксплуатационные особенности мехатронных и робототехнических систем, автоматики и приводов. Умеет:Различать назначение, тип и область применения промышленных роботов и мехатронных комплексов. Имеет практический опыт:Использования систем автоматизированного проектирования (Multisim, KOMPAS, KUKA.Sim) для составления электрических схем и конструкторских чертежей, а также для проектирования мехатронных и робототехнических комплексов.

3. Место практики в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин,	Перечень последующих дисциплин,
видов работ	видов работ
	1.О.03 Теория эксперимента
	1.О.08 Машинное обучение

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым для прохождения данной практики и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

	Дисциплина	Требования	

4. Объём практики

Общая трудоемкость практики составляет зачетных единиц 6, часов 216, недель 14.

5. Струкрура и содержание практики

№ раздела (этапа)	Наименование или краткое содержание вида работ на практике	Кол-во часов
1	Теоретическое знакомство с промышленным предприятием и технологическим процессом, состав производственной линии, принцип работы, знакомство с порядком организации технического обслуживания и ремонта мехатронных комплексов и робототехнических систем. Постановка вопроса о возможности роботизации существующего технологического процесса в рамках индивидуального задания	10
2	Техника безопасности при нахождении на предприятии. Формирование круга вопросов по условиям безопасной работы роботизированных комплексов и ячеек.	32
3	Работа на предприятии (сбор материала для курсовых проектов и работ, а также по теме ВКР)	124
4	Прохождение промежуточного контроля	6
5	Составление отчета по практике и заполнение дневника	44

6. Формы отчетности по практике

По окончанию практики, студент предоставляет на кафедру пакет документов, который включает в себя:

- дневник прохождения практики, включая индивидуальное задание и характеристику работы практиканта организацией;
- отчет о прохождении практики.

Формы документов утверждены распоряжением заведующего кафедрой от 30.09.2016 №309-04-03-04.

7. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации обучающихся по практике

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет. Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

7.1. Контрольные мероприятия (КМ)

Мем Семестр Вид контроля контрольного мероприятия Текущий контрольное практике Текущий контроль мероприятия Текущий контроль мероприятия М№1. Отчет по практике Текущий правильное отвеченный отчет в соответствии с правилами оформления. Обаллов - отчет не оформлен, не было правильного ответа ни на один вопрос. Збалла - за каждый правильно отвеченный отчет в соответствии с правилами оформления. Обаллов - отчет не оформлен, не было правильного ответа ни на один вопрос. Збалла - за каждый правильно отвеченный вопрос. Обаллов - за оформленный вопрос (всето 10 вопросов). 10 баллов - за оформленный и заполненный дневник в соответствии с правилами				Название			Порядок	
2 балла - за каждый правильно отвеченный вопрос (всего 12 вопросов). 6 баллов - за оформленый отчет в соответствии с правильного ответа и на один вопрос (всего 10 вопросов). 10 баллов - отчет не оформлен, не было правильного ответа и на один вопросов). 10 баллов - за каждый правильного ответа и на один вопросов). 10 баллов - за каждый правильно отвеченный вопросов). 10 баллов - за каждый правильно отвеченный дневник в опросов). 10 баллов - за каждый правильно отвеченный дневник в опросов). 10 баллов - за каждый правильного ответа и не оформленный дневник в заполненный дневник в соответствии с правилами оформленный заполненный дневник в соответствии с правилами оформленный зачет характеристика с предприятия. 0 баллов - дневник не заполнен и не оформлен, нет характеристики с предприятия, а также не было правильного ответа и на один	№	Семестр	Вил контроля		Rac	Макс бапп	*	Vинтирастоя в ПА
2 балла - за каждый правильно отвеченный вопрос (всего 12 вопросов). 6 баллов - за оформленый оформления. 0 баллов - отчет в соответствии с правильного ответа ни на один вопрос (всего 10 вопросов). 10 баллов - за каждый правильного ответа ни на один вопросов). 10 баллов - отчет не обыло правильного ответа ни на один вопросов). 10 баллов - за каждый правильно отвеченный вопросов). 10 баллов - за каждый правильно отвеченный дневник в опросов). 10 баллов - за каждый правильно отвеченный дневник в опросов). 10 баллов - за каждый правильного ответа ни на один зачет заполненный дневник в соответствии с правилами оформленный дневник в заполненный дневник в соответствии с правилами оформления. В обромления в опрежувающий дифференцированный зачет заполнен и не оформлен, нет характеристики с предприятия, а также не было правильного ответа ни на один	КМ	Семестр	вид контроля	_	Бес	iviakc.oajiji		у читывается в ПА
2 1 Текущий контроль Мого практике Контрольное мероприятия по практике 1 30 Збалла - за каждый правильно отвеченный вопрос (всего 10 вопросов). 10 баллов - за оформленный дневник в соответствии с правилами оформления. В оценку входит характеристика с предприятия. 0 баллов - дневник не заполнен и не оформлен, нет характеристики с предприятия, а также не было правильного ответа ни на один	1	1	•	мероприятия №1. Отчет по	1	30	каждый правильно отвеченный вопрос (всего 12 вопросов). 6 баллов - за оформленный отчет в соответствии с правилами оформления. 0 баллов - отчет не оформлен, не было правильного ответа ни на один	дифференцированный
<u> </u>	2	1	=	мероприятия №2. Дневник	1	30	2 балла - за каждый правильно отвеченный вопрос (всего 10 вопросов). 10 баллов - за оформленный дневник в соответствии с правилами оформления. В оценку входит характеристика с предприятия. 0 баллов - дневник не заполнен и не оформлен, нет характеристики с предприятия, а также не было правильного ответа ни на один	дифференцированный
3 1 Промежуточная Защита - 40 10 баллов за дифференцированный	2	1	Промочентонно	Запитто	l	40	-	дифференцированный

	аттестация	отчетов по	каждый правильно зачет отвеченный
		практике	
			вопрос (всего
			вопросов 4). 5
			баллов за 50%
			правильного
			ответа на вопрос.
			0: Студент отчет
			оформил
			небрежно. На
			вопросы ответить
			не смог.

7.2. Процедура проведения, критерии оценивания

К дифференцированному зачету допускаются студенты, выполнившие и представившие отчет по практике, дневник практики, характеристику работы студента от руководителя практики от предприятия, заверенные подписями руководителя практики от предприятия и печатями предприятия. Оценка за диф. зачет рассчитывается по рейтингу обучающегося по дисциплине Rд на основе рейтинга по текущему контролю Rтек по формуле Rд=Rтек, где Rтек=0,5 KM1+0,5 KM2 рассчитывается на основе баллов, набранных обучающимся по результатам текущего контроля с учетом весового коэффициента. Студент вправе пройти контрольное мероприятие в рамках промежуточной аттестации (диф. зачет) для улучшения своего рейтинга, который будет рассчитываться по формуле Rd=0,6 Rтек+0,4 Rпа, где Rпа - баллы полученные на промежуточной аттестации (диф. зачете). Шкала перевода рейтинга в оценку: "Отлично" - Rd=85...100%; "Хорошо" - Rd=75...84%; "Удовлетворительно" - Rd=60...74 %; "Неудовлетворительно" - Rd=0...59 %.

7.3. Оценочные материалы

Компетенции	Результаты обучения	№ KM 1 2 3		
УК-1	Знает: назначение и применение мехатронных и роботизированных комплексов и систем на производстве, состав роботизированного комплекса, принцип работы, а также виды неисправностей и рациональные алгоритмы их устранения.	+		+
УК-1	Умеет: проводить анализ неисправностей мехатронных и робототехнических модулей, их датчиков, приводов, захватов и другого аппаратного обеспечения и составлять рациональный алгоритм их устранения.	+		+
УК-1	Имеет практический опыт: составления табельных журналов, журналов ТОиР, актов дефектации технических устройств и другой технической документации по эксплуатации и ремонту мехатронных и робототехнических комплексов.	+		+
ОПК-6	Знает: Производственную характеристику предприятия, административную и техническую структуру энергетических служб и отделов по автоматизации; технику безопасности при ведении работ с роботами, определение безопасной зоны и ячейки и другие понятия.		+	+
ОПК-6	Умеет: Пользоваться современными компьютерными технологиями при работе с роботами (специальное ПО) и оформлении графиков и текстовой документации.		+	+

Имеет практический опыт: Безопасной работы при вводе в эксплуатации опК-6 наладке аппаратного и программного обеспечения роботизированных и мехатронных ячеек.		+	+
ОПК-13	Знает: Конструктивные, параметрические и эксплуатационные особенности мехатронных и робототехнических систем, автоматики и приводов.		+
ОПК-13	Умеет: Различать назначение, тип и область применения промышленных роботов и мехатронных комплексов.		+
ОПК-13	Имеет практический опыт: Использования систем автоматизированного проектирования (Multisim, KOMPAS, KUKA.Sim) для составления электрических схем и конструкторских чертежей, а также для проектирования мехатронных и робототехнических комплексов.		+

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

- 1. Воробьев, Е. И. Промышленные роботы агрегатно-модульного типа Е. И. Воробьев, Ю. Г. Козырев, В. И. Царенко; Под ред. Ю. Г. Козырева. М.: Машиностроение, 1988. 239 с. Ил.
- 2. Козырев, Ю. Г. Промышленные роботы [Текст] справочник Ю. Г. Козырев. 2-е изд., перераб. и доп. М.: Машиностроение, 1988. 391 с. ил.

б) дополнительная литература:

- 1. Костюк, В. И. Промышленные роботы: Конструирование, управление, эксплуатация Учеб. пособие для студ. втузов. Киев: Вища школа, 1985. 359 с. ил.
- 2. Локтева, С. Е. Станки с программным управлением и промышленные роботы Учебник С. Е. Локтева. 2-е изд., перераб. и доп. М.: Машиностроение, 1986. 320 с. ил.
- 3. Письменный, Г. В. Системы силомоментного очувствления роботов Г. В. Письменный, В. И. Солнцев, С. А. Воротников. М.: Машиностроение, 1990. 93 с. ил.
- 4. Соломенцев, Ю. М. Промышленные роботы в машиностроении: Альбом схем и чертежей Учеб. пособие для машиностроит. спец. вузов Под ред. Ю. М. Соломенцева. М.: Машиностроение, 1987. 140 с. ил.

из них методические указания для самостоятельной работы студента:

1. Методические указания по учебной практике по получению первичных умений и навыков

Электронная учебно-методическая документация

Nº	Вид литературы	Наименование ресурса в	Библиографическое описание
	литературы	электронной	

		форме	
1	Методические пособия для самостоятельной работы студента	Учебно- методические материалы кафедры	Методические указания по учебной практике по получению первичных умений и навыков http://susu.ru/
2	Основная литература	Электронно- библиотечная система издательства Лань	Интеллектуальные роботы: учебное пособие / И. А. Каляев, В. М. Лохин, И. М. Макаров, С. В. Манько. — Москва: Машиностроение, 2007. — 360 с. — ISBN 5-217-03339-8. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/769 (дата обращения: 25.09.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

9. Информационные технологии, используемые при проведении практики

Перечень используемого программного обеспечения:

- 1. Microsoft-Windows(бессрочно)
- 2. Microsoft-Office(бессрочно)
- 3. ASCON-Компас 3D(бессрочно)

Перечень используемых информационных справочных систем: Нет

10. Материально-техническое обеспечение практики

Место прохождения практики	Адрес места прохождения	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, обеспечивающие прохождение практики
<u> </u>	454010, Челябинск, Енисейская, 48-б	Основное технологическое оборудование предприятия, испытательные лаборатории, проектно-конструкторские отделы
ПАО "Челябинский кузнечно-прессовый завод"	454012, г.Челябинск, Горелова, 12	Основное технологическое оборудование предприятия
АО "НПО"Электромашина"	пугантиностроителей /	Основное технологическое оборудование предприятия, испытательные лаборатории, проектно-конструкторские отделы
Кафедра "Мехатроника и Автоматизация", ЮУрГУ	пр им Ленина 87	Лабораторное оборудование и стенды лабораторий "Робототехнические комплексы", "Системы и средства автоматизации", "Мехатронные системы и комплексы". Участие в НИОКР и хоздоговорных работах

		кафедры
METAILININIAGERIAIA		Основное технологическое оборудование предприятия
1	454138, Челябинск, пр-т Новоградский, 15	Основное конструкторско- технологическое оборудование предприятия. Лаборатории. Проектно-конструкторские отделы