

ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ:
Заведующий выпускающей
кафедрой

ЮУрГУ	Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборота Южно-Уральского государственного университета
СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП	
Кому выдан: Гамов П. А.	
Пользователь: gamovpa	
Дата подписания: 07.09.2022	

П. А. Гамов

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

**дисциплины 1.Ф.П1.03 Металлургия литейного производства
для направления 22.03.02 Металлургия**

уровень Бакалавриат

профиль подготовки Металлургические технологии

форма обучения очная

кафедра-разработчик Пирометаллургические и литейные технологии

Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 22.03.02 Металлургия, утверждённым приказом Минобрнауки от 02.06.2020 № 702

Зав.кафедрой разработчика,
к.техн.н., доц.

П. А. Гамов

ЮУрГУ	Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборота Южно-Уральского государственного университета
СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП	
Кому выдан: Гамов П. А.	
Пользователь: gamovpa	
Дата подписания: 07.09.2022	

Разработчик программы,
д.техн.н., проф., профессор

Б. А. Кулаков

ЮУрГУ	Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборота Южно-Уральского государственного университета
СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП	
Кому выдан: Кулаков Б. А.	
Пользователь: kулаковba	
Дата подписания: 07.09.2022	

Челябинск

1. Цели и задачи дисциплины

Создание у бакалавров системы знаний и понятий по основам производства литьевых сплавов в условиях литьевого производства, особенностях протекания физико-химических превращений в различных металлургических агрегатах, а также ознакомление с современными и перспективными технологическими способами производства литьевых сплавов чёрных и цветных металлов.

Краткое содержание дисциплины

Выплавка сталей, чугунов и сплавов цветных металлов в литьевом производстве.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине
ПК-7 Способен провести анализ технологии литьевого производства, представить предложения по совершенствованию технологического процесса с учетом технического оснащения производства	Знает: основные физико-химические закономерности литьевых процессов Умеет: решать задачи в области теории литьевых процессов Имеет практический опыт: использования методик определения технологических свойств формовочных материалов и литьевых свойств металлов
ПК-8 Способен понимать принципы работы современных информационных технологий и систем искусственного интеллекта и использовать их при решении задач в профессиональной деятельности	Знает: основные научные информационные подходы для анализа литьевых технологий Умеет: применять на практике основные информационные технологии в области литьевого производства Имеет практический опыт: проведения анализа литьевых процессов на основе информационных технологий и систем искусственного интеллекта

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
Технологические основы литьевого производства, Практикум литьевых технологий, Оборудование и проектирование металлургических производств, Основы процессов непрерывной разливки металлов и сплавов, Металлургия и электрометаллургия стали, Производственная практика, технологическая (проектно-технологическая) практика (6 семестр)	Не предусмотрены

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
Практикум литьевых технологий	Знает: технологические процессы литья и применяемое оборудование, современное литейное оборудование Умеет: рассчитывать технологические параметры изготовления отливки, выбирать оборудование для производства отливок заданной номенклатуры Имеет практический опыт: разработки технологии изготовления отливки, анализа и выбора технологического оборудования для литьевого производства
Основы процессов непрерывной разливки металлов и сплавов	Знает: физические и технологические факторы влияющие на процесс кристаллизации, связь агрегатов внепечной обработки и отделения непрерывной разливки, технологию непрерывной разливки и факторы влияющие на процесс кристаллизации, возможности использования баз данных и прикладных программ для реализации управления технологическими процессами Умеет: решать проблемы регулирования непрерывной разливки, определять необходимость проведения операций внепечной обработки для увеличения качества при непрерывной разливке, регулировать технологический процесс непрерывной разливки, использовать базы данных, пакеты прикладных программ и средства компьютерной графики для решения профессиональных задач Имеет практический опыт: расчетов процесса непрерывной разливки , моделирования процессов внепечной обработки в тесной связи с непрерывной разливкой, работы с моделью непрерывной разливки, моделирования процесса непрерывной разливки
Технологические основы литьевого производства	Знает: методики расчета технологических параметров изготовления отливок различными способами, основы технического оснащения литьевого производства Умеет: обосновывать предложения по совершенствованию технологических процессов литьевого производства , производить выбор технологических режимов процесса изготовления отливки Имеет практический опыт: разработки технологических процессов изготовления отливки, настройки выбора лабораторного оборудования для подготовки формовочных материалов, изготовления литьевых форм и отливок
Оборудование и проектирование металлургических производств	Знает: основные виды современного металлургического оборудования, принципы его работы и выбора для использования на производстве, знать принципы работы ИТ и систем ИИ, используемых в современном металлургическом производстве Умеет:

	<p>выбирать необходимое оборудование металлургических производств, рассчитывать его необходимое количество, применять современные информационные технологии на практике Имеет практический опыт: выбора и расчета необходимого количества оборудования металлургических производств, использования информационных технологий при проектировании металлургических производств</p>
Металлургия и электрометаллургия стали	<p>Знает: Конструкцию, оборудование и технологию непрерывной разливки стали и разливки стали в изложницы, Конструкцию, оборудование и технологию выплавки полупродукта и стали в дуговой сталеплавильной печи, Конструкцию, оборудование и технологию выплавки полупродукта в кислородном конвертере, Возможности использования современных информационных технологий и систем искусственного интеллекта для оптимизации технологических процессов производства стали, Конструкцию, оборудование и технологию внепечной обработки стали Умеет: Управлять процессом непрерывной разливки стали и разливки стали в изложницы, Управлять процессом выплавки полупродукта и стали в дуговой сталеплавильной печи, Управлять процессом выплавки полупродукта в кислородном конвертере, использовать цифровые модели процессов производства стали, Управлять процессом внепечной обработки стали Имеет практический опыт: Расчетов теплового баланса процесса непрерывной разливки стали и разливки стали в изложницы. Оценки причин образования дефектов при кристаллизации, Расчетов тепловых и материальных балансов плавки полупродукта и стали в дуговой сталеплавильной печи, Расчетов тепловых и материальных балансов плавки полупродукта в кислородном конвертере, применения современных информационных технологий, Расчетов тепловых и материальных балансов внепечной обработки стали</p>
Производственная практика, технологическая (проектно-технологическая) практика (6 семестр)	<p>Знает: реальный технологический процесс и его связь с теоретическими знаниями, современные возможности проблемы применения ИИ в металлургических процессах, технологический процесс металлургического предприятия Умеет: планировать и интерпретировать результаты влияния на реальный технологический процесс, оценивать ИИ как инструмент для улучшения технологического процесса, работать в коллективе металлургического предприятия Имеет практический опыт: применения теоретических знаний на практике, использования современных программ в металлургических процессах, работы в цехе</p>

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 з.е., 72 ч., 40,25 ч. контактной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах	
		Номер семестра	
		8	
Общая трудоёмкость дисциплины	72	72	
<i>Аудиторные занятия:</i>			
Лекции (Л)	24	24	
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	0	0	
Лабораторные работы (ЛР)	12	12	
<i>Самостоятельная работа (CPC)</i>	31,75	31,75	
Реферат "Плавильные агрегаты. Принцип их работы. Преимущества и недостатки. Критерии выбора"	20	20	
Подготовка к экзамену	11,75	11,75	
Консультации и промежуточная аттестация	4,25	4,25	
Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-		зачет

5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Плавка чугуна	12	8	0	4
2	Плавка сталей	12	8	0	4
3	Плавка сплавов цветных металлов	12	8	0	4

5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1	1	Плавка чугуна в электропечах	6
2	1	Шихтовые материалы для выплавки чугуна	2
3	2	Плавка стали в электропечах	6
4	2	Шихтовые материалы для выплавки стали	2
5	3	Плавка сплавов цветных металлов в электропечах	6
6	3	шихтовые материалы для выплавки сплавов цветных металлов	2

5.2. Практические занятия, семинары

Не предусмотрены

5.3. Лабораторные работы

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание лабораторной работы	Кол-во часов
1	1	Плавка чугуна в индукционной печи. Модифицирование сплава.	4
2	2	Плавка и раскисление сталей в индукционной печи	4
3	3	Плавка цинкового и алюминиевого сплава в тигельной печи. Рафинирование сплавов.	4

5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС			
Подвид СРС	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс	Семестр	Кол-во часов
Реферат "Плавильные агрегаты. Принцип их работы. Преимущества и недостатки. Критерии выбора"	<p>1. Производство отливок из сплавов цветных металлов : Учеб. для вузов по специальности "Литейн. пр-во черных и цв. металлов" / А. В. Курдюмов, М. В. Пикунов, В. М. Чурсин, Е. Л. Бибиков. - 2-е изд. переработ. и доп. - М.: МИСиС, 1996. - 503 с. [1], ил. 2. Теория и технология цветного литья Текст учеб. пособие по направлению 150400 (22.04.02) "Металлургия" Б. А. Кулаков и др.; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Металлургия и литейное пр-во ; ЮУрГУ, Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ 2014. - 147, [1] с. ил. 3. Проектирование и реконструкция литейных цехов Текст учеб. пособие для вузов по направлению "Металлургия" Б. А. Кулаков и др.; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Металлургия и литейн. пр-во; ЮУрГУ, Челябинск Издательский Центр ЮУрГУ, 2012. - 141, [1] с. ил. 4. Технология литейного производства. Специальные способы литья Текст учеб. пособие для вузов по специальности "Литейное пр-во черных и цв. металлов" Б. А. Кулаков и др.; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Литейное пр-во ; ЮУрГУ, Челябинск - Издательский Центр ЮУрГУ, 2010. -142, [1] с. ил. 5. Цветное литье [Текст] : справочник / Н. М. Галдин и др., М. : Машиностроение , 1989. - 527 с. : ил.</p>	8	20
Подготовка к экзамену	<p>1. Производство отливок из сплавов цветных металлов : Учеб. для вузов по специальности "Литейн. пр-во черных и цв. металлов" / А. В. Курдюмов, М. В. Пикунов, В. М. Чурсин, Е. Л. Бибиков. - 2-е изд. переработ. и доп. - М.: МИСиС, 1996. - 503 с. [1], ил. 2. Теория и технология цветного литья Текст учеб. пособие по направлению 150400 (22.04.02) "Металлургия" Б. А. Кулаков и</p>	8	11,75

		др.; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Металлургия и литейное пр-во ; ЮУрГУ, Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ 2014. - 147, [1] с. ил. 3. Проектирование и реконструкция литейных цехов Текст учеб. пособие для вузов по направлению "Металлургия" Б. А. Кулаков и др.; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Металлургия и литейн. пр-во; ЮУрГУ, Челябинск Издательский Центр ЮУрГУ, 2012. - 141, [1] с. ил. 4. Технология литейного производства. Специальные способы литья Текст учеб. пособие для вузов по специальности "Литейное пр-во черных и цв. металлов" Б. А. Кулаков и др.; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Литейное пр-во ; ЮУрГУ, Челябинск - Издательский Центр ЮУрГУ, 2010. -142, [1] с. ил. 5. Цветное литье [Текст] : справочник / Н. М. Галдин и др., М. : Машиностроение , 1989. - 527 с. : ил.	
--	--	--	--

6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

№ КМ	Се-местр	Вид контроля	Название контрольного мероприятия	Вес	Макс. балл	Порядок начисления баллов	Учи-тыва-ется в ПА
1	8	Текущий контроль	Защита лабораторной работы 1	20	5	Общий балл при оценке складывается из следующих показателей (за каждую лабораторную работу): - приведены методики оценки технологических параметров – 2 балла; - выводы логичны и обоснованы – 1 балл; - оформление работы соответствует требованиям – 1 балл; - правильный ответ на один вопрос – 1 балл.	зачет
2	8	Текущий контроль	Защита лабораторной работы 2	20	5	Общий балл при оценке складывается из следующих показателей (за каждую лабораторную работу): - приведены методики оценки технологических параметров – 2 балла; - выводы логичны и обоснованы – 1 балл; - оформление работы соответствует требованиям – 1 балл; - правильный ответ на один вопрос – 1 балл.	зачет

3	8	Текущий контроль	Защита лабораторной работы 3	20	5	Общий балл при оценке складывается из следующих показателей (за каждую лабораторную работу): - приведены методики оценки технологических параметров – 2 балла; - выводы логичны и обоснованы – 1 балл; - оформление работы соответствует требованиям – 1 балл; - правильный ответ на один вопрос – 1 балл.	зачет
4	8	Текущий контроль	Реферат	40	5	Оценивается реферат на соответствие следующим критериям: 1 Обозначена проблема и обоснована её актуальность, сформулированы цели реферата Полностью выполнено – 1 балла. Выполнено, но имеются замечания – 0,5 балл. Не выполнено – 0 баллов 2 Текст последовательно и глубоко раскрывает тему реферата, текст сопровождается иллюстративным материалом Полностью выполнено – 1 балла. Выполнено, но имеются замечания – 0,5 балл. Не выполнено – 0 баллов 3 Текст написан грамотным языком, соблюдены правила русского языка (в т.ч. орфографические, пунктуационные, стилистические), грамотно используется профессиональная терминология Выполнены все требования – 1 балл. Выполнены все требования, но имеются замечания – 0,5 балл. Не выполнено – 0 баллов 4 Сделаны развернутые выводы по теме реферата Выводы сделаны – 1 балл. Выводы сделаны, но присутствуют замечания – 0,5 балл. Выводы не сделаны – 0 баллов 1 5 Выдержан объём, соблюдены требования к оформлению реферата (по СТО ЮУрГУ 17-2008), в том числе, приведен и оформлен в соответствии со стандартами список использованной литературы Требования соблюдены – 1 балл. Требования соблюдены с замечаниями – 0,5 балла. Требования не соблюдены – 0 баллов	зачет
5	8	Бонус	Бонус	-	15	Критерии оценивания следующие: +15 % за победу в олимпиаде международного уровня по тематике дисциплины; +10 % за победу в олимпиаде российского уровня по тематике дисциплины;	зачет

						+5 % за победу в олимпиаде университетского уровня по тематике дисциплины; +1 % за участие в олимпиаде, конкурсе, научно-практической конференции, публикации по тематике дисциплины.	
6	8	Промежуточная аттестация	Зачет	-	10	Критерии оценивания ответов на вопросы (за каждый вопрос): - 5 баллов – развернутый и полный ответ на вопрос; - 4 балла – правильный ответ на вопрос с неточностями в изложении отдельных положений; - 3 балла – в целом правильный ответ на вопрос, но с ошибками в изложении отдельных положений; - 2 балла – ответ содержит грубые ошибки; - 1 балл – в ответе не содержатся сведения по существу вопроса; - 0 баллов – нет ответа на вопрос.	зачет

6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

Вид промежуточной аттестации	Процедура проведения	Критерии оценивания
зачет	<p>При оценивании результатов учебной деятельности обучающегося по дисциплине используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179). Рейтинг обучающегося по дисциплине определяется только по результатам текущего контроля Ртек.</p> <p>Для расчета рейтинга обучающегося по дисциплине используется следующая формула: = тек + б. Студент вправе пройти контрольное мероприятие в рамках промежуточной аттестации для улучшения своего рейтинга и может получить оценку по дисциплине согласно п. 2.4 Положения. Процедура проведения промежуточной аттестации следующая: Зачет проводится в письменной форме. На зачете происходит оценивание учебной деятельности обучающихся по дисциплине с учетом полученных оценок за контрольно-рейтинговые мероприятия текущего контроля и промежуточной аттестации. При оценивании результатов учебной деятельности обучающегося по дисциплине используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179). В аудитории, где проводится зачет, может присутствовать вся группа студентов, если она не превышает по численности 20 человек. Если группа по численности превышает 20 человек, то группу рекомендуется разбить на две подгруппы и проводить зачет для каждой подгруппы отдельно. Каждый студент вытягивает билет, содержащий два вопроса по темам дисциплины, выносимым на зачет. На написание ответа студентам дается не менее 60 минут.</p>	В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения

6.3. Паспорт фонда оценочных средств

Компетенции	Результаты обучения	№ КМ					
		1	2	3	4	5	6
ПК-7	Знает: основные физико-химические закономерности литейных процессов	+++	+++	+++	+++	+++	+++
ПК-7	Умеет: решать задачи в области теории литейных процессов	+++	+++	+++	+++	+++	+++
ПК-7	Имеет практический опыт: использования методик определения технологических свойств формовочных материалов и литейных свойств металлов	+++++	++++	++++	++++	++++	++++
ПК-8	Знает: основные научные информационные подходы для анализа литейных технологий	+++++	++++	++++	++++	++++	++++
ПК-8	Умеет: применять на практике основные информационные технологии в области литейного производства	+++++	++++	++++	++++	++++	++++
ПК-8	Имеет практический опыт: проведения анализа литейных процессов на основе информационных технологий и систем искусственного интеллекта	++++	+++	+++	+++	+++	+++

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

1. Производство чугунных отливок Текст учебник для вузов по направлению "Металлургия" и специальности "Литейное пр-во черных и цв. металлов" В. Д. Белов и др.; под ред. В. М. Колокольцева, Ри Хосена ; Магнитогор. гос. техн. ун-т им. Г. И. Носова. - Магнитогорск: Издательство МГТУ, 2009. - 521 с.
2. Производство стальных отливок Учеб. для вузов по специальности 110400 "Литейное пр-во чер. и цв. металлов" Л. Я. Козлов, В. М. Колокольцев, К. Н. Вдовин и др.; Под ред. Л. Я. Козлова. - М.: МИСИС, 2003. - 350,[1] с. ил.
3. Проектирование и реконструкция литейных цехов Текст учеб. пособие для вузов по направлению "Металлургия" Б. А. Кулаков и др.; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Металлургия и литейн. пр-во; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2012. - 141, [1] с. ил. электрон. версия
4. Курдюмов, А. В. Производство отливок из сплавов цветных металлов Учебник. - М.: Металлургия, 1986. - 416 с.

б) дополнительная литература:

1. Теория литейных процессов Текст учеб.-метод. пособие для вузов по специальности 030500.09 Б. С. Чуркин, Э. Б. Гофман, А. Б. Чуркин, Ю. И. Категоренко ; под ред. Б. С. Чуркина ; Рос. гос. проф.-пед. ун-т и др. - Екатеринбург: РГППУ, 2006. - 196 с. ил.

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:

1. «Металлургия» Реферативный журнал;
2. «Заводская лаборатория»;
3. «Известия вузов. Чёрная металлургия»;
4. «Известия вузов. Цветная металлургия»;
5. «Литейное производство»;

6. «Литейщик России»;
7. «Acta Materialia»;
8. «Metallurgical and Materials Transactions»

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Методические указания по дисциплине "Металлургия литейного производства"

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Методические указания по дисциплине "Металлургия литейного производства"

Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1	Дополнительная литература	Электронный каталог ЮУрГУ	Проектирование и реконструкция литейных цехов [Текст] учеб. пособие для вузов по направлению "Металлургия" Б. А. Кулаков и др.; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Металлургия и литейн. пр-во; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2012. - 141, [1] с. ил. электрон. версия http://www.lib.susu.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000506617
2	Дополнительная литература	Электронный каталог ЮУрГУ	Технология литейного производства. Специальные способы литья [Текст] учеб. пособие для вузов по специальности "Литейное пр-во черных и цв. металлов" Б. А. Кулаков и др.; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Литейное пр-во ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2010. - 142, [1] с. ил. электрон. версия http://www.lib.susu.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000496653
3	Основная литература	Электронный каталог ЮУрГУ	Теория и технология цветного литья [Текст] учеб. пособие по направлению 150400 (22.04.02) "Металлургия" Б. А. Кулаков и др.; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Металлургия и литейное пр-во ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2014. - 147, [1] с. ил. электрон. версия http://www.lib.susu.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000544930
4	Основная литература	Электронный каталог ЮУрГУ	Клецкин, Б. Э. Производство отливок из стали и чугуна [Текст] учеб. пособие Б. Э. Клецкин, В. И. Швецов, А. В. Карпинский ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Литейное пр-во ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2008. - 103, [1] с. ил. электрон. версия http://www.lib.susu.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000458639

Перечень используемого программного обеспечения:

1. -T-FLEX CAD(бессрочно)
2. -ProCAST(бессрочно)
3. -LVMFlow(бессрочно)

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

1. -Информационные ресурсы ФГУ ФИПС(бессрочно)

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Лабораторные занятия	105 (Л.к.)	Индукционно-тигельная плавильная установка УИП 63-10-0,06, ИК-пиromетр Питон 101, Шахтная печь СШОЛ, весы механические для шихты, пила обрезная G-C014-1
Практические занятия и семинары		Программно-аппаратный комплекс дистанционного обучения студентов на базе лаборатории высокотемпературных процессов. Комплект оборудования National Instruments с программным продуктом LabView
Лекции		Мультимедийные установки
Лабораторные занятия		Программируемые вакуумные плавильно-заливочные комплексы «Titancast» и «Galoni»
Лабораторные занятия	103 (Л.к.)	Аналитический металлографический комплекс Thixomet, Спектрометры Папуас-4 и MCA2, твердомер TK-14