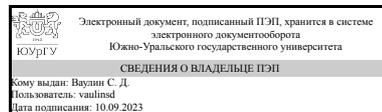


УТВЕРЖДАЮ:
Директор института
Политехнический институт



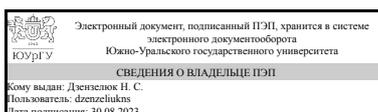
С. Д. Ваулин

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины В.1.07 Организация и планирование производства
для специальности 23.05.02 Транспортные средства специального назначения
уровень специалист тип программы Специалитет
специализация Военные гусеничные и колесные машины
форма обучения очная
кафедра-разработчик Экономика промышленности и управление проектами

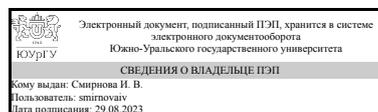
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 23.05.02 Транспортные средства специального назначения, утверждённым приказом Минобрнауки от 11.08.2016 № 1023

Зав.кафедрой разработчика,
к.экон.н., доц.



Н. С. Дзензелюк

Разработчик программы,
старший преподаватель



И. В. Смирнова

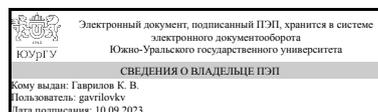
СОГЛАСОВАНО

Директор института
разработчика
д.экон.н., доц.

(подпись)

А. В. Карпушкина

Зав.выпускающей кафедрой
Колесные и гусеничные машины
д.техн.н., доц.



К. В. Гаврилов

1. Цели и задачи дисциплины

Целью изучения дисциплины является формирование у будущих специалистов твердых теоретических знаний и практических навыков по организации производства, планированию и управлению предприятием. В ходе изучения дисциплины решаются следующие задачи: - определение роли и места предприятия как самостоятельного хозяйствующего субъекта в системе рыночных отношений; - выяснение закономерностей развития производства в условиях передовых технологий и автоматизации производственных процессов; - изучение методов рациональной организации производственных процессов, а также способов наиболее эффективного использования ресурсов предприятия; - ознакомление с опытом отечественных и зарубежных предприятий в области организации и планирования производства; - изучение вопросов инновационного развития производства; - изучение производственного планирования и его использования на практике; - освоение методов обеспечения качества производства продукции и оказания услуг; - изучения направлений повышения эффективности производства; - изучение информационных аспектов организации производства и планирования.

Краткое содержание дисциплины

Освоение дисциплины "Организация и планирование производства" позволяет студентам овладеть теоретическими знаниями и практическими навыками в области организации и планирования производства на современных предприятиях различных отраслей и форм собственности. В ходе занятий рассматриваются вопросы организации производства в пространстве и времени, обеспечения качественной и эффективной деятельности. Рассматривается организация стратегического, текущего и оперативного планирования на предприятиях. На практических занятиях рассматриваются реальные примеры и ситуации организации производства и планирования, виды соответствующих управленческих решений. Уделяется внимание вопросам информационного обеспечения производства и планирования, используемым информационным технологиям.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине (ЗУНы)
ПК-5 способностью разрабатывать конкретные варианты решения проблем производства, модернизации и ремонта транспортных средств специального назначения, проводить анализ этих вариантов, осуществлять прогнозирование последствий, находить компромиссные решения в условиях многокритериальности и неопределенности	Знать: особенности производства, модернизации и ремонта транспортных средств специального назначения; методы анализа вариантов производства модернизации и ремонта транспортных средств специального назначения; методы прогнозирования последствий вариантов организации производства транспортных средств специального назначения.
	Уметь: разрабатывать конкретные варианты решения проблем производства, модернизации и ремонта транспортных средств специального назначения; анализировать варианты организации производства, модернизации и

	<p>ремонта транспортных средств специального назначения; прогнозировать последствия вариантов организации производства, модернизации и ремонта транспортных средств специального назначения.</p>
<p>ПСК-1.2 способностью к профессиональной деятельности на всех стадиях производства военных гусеничных и колесных машин с использованием передовых технологий и методов организации производства</p>	<p>Владеть: способностью разрабатывать конкретные варианты решения проблем производства, модернизации и ремонта транспортных средств специального назначения; способностью анализа вариантов организации производства, модернизации и ремонта транспортных средств специального назначения; способностью прогнозирования последствий вариантов организации производства, модернизации и ремонта транспортных средств специального назначения.</p> <p>Знать: содержание стадий производства военных гусеничных и колесных машин; содержание передовых технологий и методов организации производства; методы планирования на всех стадиях производства военных гусеничных и колесных машин.</p> <p>Уметь: осуществлять профессиональную деятельность на всех стадиях производства военных гусеничных и колесных машин; использовать передовые технологии и методы организации производства; применять методы планирования на всех стадиях производства военных гусеничных и колесных машин.</p> <p>Владеть: способностью к профессиональной деятельности военных гусеничных и колесных машин; навыками использования передовых технологий и методов организации производства; методами планирования на всех стадиях производства военных гусеничных и колесных машин.</p>
<p>ПК-17 способностью разрабатывать меры по повышению эффективности использования оборудования</p>	<p>Знать: состав основных средств, используемых при производстве транспортных средств специального назначения; показатели оценки эффективности использования оборудования; методы повышения эффективности использования оборудования при производстве средств транспортных средств специального назначения.</p> <p>Уметь: формировать информацию для оценки использования оборудования; рассчитывать показатели оценки эффективности использования оборудования; планировать реализацию мер по повышению эффективности использования оборудования.</p> <p>Владеть: способностью рассчитывать показатели оценки оборудования; навыками по определению мероприятий, обеспечивающих повышение эффективности использования оборудования; способностью планировать реализацию</p>

мероприятий по повышению эффективности использования оборудования.

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
В.1.02 Экономика предприятия, В.1.01 Экономика	ДВ.1.06.02 Основы управления жизненным циклом изделий

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
В.1.01 Экономика	Знать: закономерности функционирования современной экономики на микроуровне, основы построения и расчета системы показателей, характеризующих деятельность хозяйствующих субъектов на микроуровне. Уметь: выявлять проблемы экономического характера при анализе конкретных ситуаций, предлагать способы их решения, использовать источники экономической информации. Владеть: методологией экономического исследования, навыками самостоятельной работы.
В.1.02 Экономика предприятия	Знать: сущность и состав основных и оборотных средств фирмы; содержание экономических затрат и результатов; сущность экономической эффективности и методы ее оценки; систему планирования на предприятии. Уметь: осуществлять оценку основных и оборотных средств предприятия; рассчитывать себестоимость продукции и доходы фирмы; осуществлять планирование деятельности предприятия. Владеть: навыками определения ресурсного обеспечения предприятия; навыками оценки экономических затрат и результатов деятельности предприятия; способностью оценивать эффективность видов деятельности и предприятия в целом.

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е., 108 ч.

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах
		Номер семестра
		9
Общая трудоёмкость дисциплины	108	108

<i>Аудиторные занятия:</i>	48	48
Лекции (Л)	32	32
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	16	16
Лабораторные работы (ЛР)	0	0
<i>Самостоятельная работа (СРС)</i>	60	60
Подготовка к экзамену	27	27
Подготовка к практическим занятиям путем изучения теоретического материала дисциплины с использованием internet-ресурсов, информационных баз, методических разработок специальной учебной и научной литературы	33	33
Вид итогового контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	экзамен

5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Организация производства. Предприятие как хозяйствующий субъект	4	4	0	0
2	Научные основы организации и планирования производства	4	2	2	0
3	Организация производства во времени и в пространстве	10	6	4	0
4	Организация основных, вспомогательных и обслуживающих производств	10	6	4	0
5	Организация планирования на предприятии	10	6	4	0
6	Оценка эффективности организации производства	8	6	2	0
7	Информационное обеспечение производства и планирования	2	2	0	0

5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1-2	1	Предприятие как производственная система	4
3	2	Научные основы организации производства	2
4	3	Производственная структура предприятия	2
5	3	Производственный цикл, элементы и расчет	2
6	3	Нормирование и контроль времени производства	2
7-8-9	4	Организация вспомогательных и обслуживающих производств	6
10	5	Сущность, виды и методы планирования	2
11-12	5	Оперативно-производственное планирование	4
13	6	Обеспечение качества производства и продукции	2
14-15	6	Оценка эффективности организации производства	4
16	7	Информация, используемая в производстве и планировании	2

5.2. Практические занятия, семинары

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание практического занятия, семинара	Кол-во часов
-----------	-----------	---	--------------

1	2	Изучение теории организации и планирования производства	2
2	3	Рассмотрение методов размещения предприятий	2
3	3	Организация производства во времени и пространстве	2
4-5	4	Рассмотрение особенностей различных производств	4
6	5	Рассмотрение стратегического планирования на предприятии	2
7	5	Рассмотрение оперативно-производственного планирования	2
8	6	Эффективность производства. Изучение методов оценки качества производства и продукции	2

5.3. Лабораторные работы

Не предусмотрены

5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС		
Вид работы и содержание задания	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц)	Кол-во часов
Подготовка к практическим занятиям путем изучения теоретического материала дисциплины с использованием internet-ресурсов, информационных баз, методических разработок, специальной учебной и научной литературы	<p>Основная литература: 1. Производственный менеджмент. Теория и практика Текст учебник для вузов по направлению 080200 "Менеджмент" И. Н. Иванов и др.; под ред. И. Н. Иванова ; Гос. ун-т упр. - М.: Юрайт, 2014. - 574 с. ил. 2. Бухалков, М. И. Организация производства на предприятиях машиностроения Текст учебник для вузов по специальности 080502 Экономика и упр. на предприятии" и др. экон. специальностям М. И. Бухалков. - М.: ИНФРА-М, 2013. - 509, [1] с. 3. Янковская, В. В. Планирование на предприятии Текст учебник для вузов по направлению 0801000 "Экономика" В. В. Янковская. - М.: ИНФРА-М, 2014. - 425 с. ил. 4. Богданчикова, М. Ю. Организация производства в машиностроении Текст учеб. пособие по направлению 080100 "Экономика" М. Ю. Богданчикова ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Экономика и финансы ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2014. - 103, [1] с. ил., схем. электрон. версия.</p> <p>Дополнительная литература; 1. Хейзер, Д. Операционный менеджмент Текст учебник для доп. проф. образования по программам "Мастер делового администрирования" пер. с англ. Д. Хейзер, Б. Рендер ; под ред. А. Чернова. - 10-е изд. - СПб. и др.: Питер, 2015. - 1056 с. ил. 2. Стерлигова, А. Н. Операционный (производственный) менеджмент Текст учеб. пособие для вузов по специальности "Менеджмент организации" и направлению "Менеджмент" А. Н.</p>	33

	<p>Стерлигова, А. В. Фель. - М.: ИНФРА-М, 2012. - 185, [1] с. 3. Закиров, Р. Ш. Организация производства на предприятии Текст учеб. пособие для специальностей "Менеджмент орг." и "Экономика и упр. на предприятии" Р. Ш. Закиров ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Экономика и упр. проектами ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2009. - 54, [1] с. электрон. версия. 4. Стукалова, О. В. Экономика, организация и планирование производства на предприятии Текст учеб. пособие для техн. специальностей О. В. Стукалова ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Международ. менеджмент ; ЮУрГУ. - Челябинск: Уральская академия, 2014. - 59, [1] с. Методические пособия для СРС: Закиров, Р.Ш. Организация производства на предприятии: учеб. пособие / Р.Ш. Закиров. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2009. Закиров УП Организация производства 2009.docx. Учебно-методические материалы в электронном виде: 1. Закиров, Р. Ш. Организация производства на предприятии Текст учеб. пособие для специальностей "Менеджмент орг." и "Экономика и упр. на предприятии" Р. Ш. Закиров ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Экономика и упр. проектами ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2009. - 54, [1] с. электрон. версия. 2. Богданчикова, М.Ю. Организация производства в машиностроении: учеб. пособие / М.Ю. Богданчикова. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ 2014. 3. Заслонов, В.Г. Планирование производства и управление предприятия: учеб.-контрол. тесты / В.Г. Заслонов. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2012.</p>	
Подготовка к экзамену	<p>Основная литература: 1. Производственный менеджмент. Теория и практика Текст учебник для вузов по направлению 080200 "Менеджмент" И. Н. Иванов и др.; под ред. И. Н. Иванова ; Гос. ун-т упр. - М.: Юрайт, 2014. - 574 с. ил. 2. Бухалков, М. И. Организация производства на предприятиях машиностроения Текст учебник для вузов по специальности 080502 Экономика и упр. на предприятии" и др. экон. специальностям М. И. Бухалков. - М.: ИНФРА-М, 2013. - 509, [1] с. 3. Янковская, В. В. Планирование на предприятии Текст учебник для вузов по</p>	27

направлению 0801000 "Экономика" В. В. Янковская. - М.: ИНФРА-М, 2014. - 425 с. ил. 4. Богданчикова, М. Ю. Организация производства в машиностроении Текст учеб. пособие по направлению 080100 "Экономика" М. Ю. Богданчикова ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Экономика и финансы ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2014. - 103, [1] с. ил., схем. электрон. версия. Дополнительная литература; 1. Хейзер, Д. Операционный менеджмент Текст учебник для доп. проф. образования по программам "Мастер делового администрирования" пер. с англ. Д. Хейзер, Б. Рендер ; под ред. А. Чернова. - 10-е изд. - СПб. и др.: Питер, 2015. - 1056 с. ил. 2. Стерлигова, А. Н. Операционный (производственный) менеджмент Текст учеб. пособие для вузов по специальности "Менеджмент организации" и направлению "Менеджмент" А. Н. Стерлигова, А. В. Фель. - М.: ИНФРА-М, 2012. - 185, [1] с. 3. Закиров, Р. Ш. Организация производства на предприятии Текст учеб. пособие для специальностей "Менеджмент орг." и "Экономика и упр. на предприятии" Р. Ш. Закиров ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Экономика и упр. проектами ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2009. - 54, [1] с. электрон. версия. 4. Стукалова, О. В. Экономика, организация и планирование производства на предприятии Текст учеб. пособие для техн. специальностей О. В. Стукалова ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Международ. менеджмент ; ЮУрГУ. - Челябинск: Уральская академия, 2014. - 59, [1] с. Методические пособия для СРС: Закиров, Р.Ш. Организация производства на предприятии: учеб. пособие / Р.Ш. Закиров. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2009. Закиров УП Организация производства 2009.docx. Учебно-методические материалы в электронном виде: 1. Закиров, Р. Ш. Организация производства на предприятии Текст учеб. пособие для специальностей "Менеджмент орг." и "Экономика и упр. на предприятии" Р. Ш. Закиров ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Экономика и упр. проектами ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2009. - 54, [1] с. электрон. версия. 2. Богданчикова, М.Ю. Организация

	производства в машиностроении: учеб. пособие / М.Ю. Богданчикова. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ 2014. 3. Заслонов, В.Г. Планирование производства и управление предприятия: учеб.-контрол. тесты / В.Г. Заслонов. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2012.	
--	--	--

6. Инновационные образовательные технологии, используемые в учебном процессе

Инновационные формы учебных занятий	Вид работы (Л, ПЗ, ЛР)	Краткое описание	Кол-во ауд. часов
2. Тренинг	Практические занятия и семинары	Тренинг "Графика Ганта". Практическое занятие №3.	2
4. Тренинг	Практические занятия и семинары	Тренинг "Организация стратегического планирования на предприятии". Практическое занятие №6.	2
1. Групповая дискуссия	Практические занятия и семинары	Групповая дискуссия "Этапы развития организации и планирования". Практическое занятие №1.	2
3. Групповая дискуссия	Практические занятия и семинары	Групповая дискуссия "Оценка качества производства и продукции". Практическое занятие №5.	2

Собственные инновационные способы и методы, используемые в образовательном процессе

Не предусмотрены

Использование результатов научных исследований, проводимых университетом, в рамках данной дисциплины: нет

7. Фонд оценочных средств (ФОС) для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

7.1. Паспорт фонда оценочных средств

Наименование разделов дисциплины	Контролируемая компетенция ЗУНы	Вид контроля (включая текущий)	№№ заданий
Организация производства. Предприятие как хозяйствующий субъект	ПСК-1.2 способностью к профессиональной деятельности на всех стадиях производства военных гусеничных и колесных машин с использованием передовых технологий и методов организации производства	КТ 2	Тема 1
Научные основы организации и планирования производства	ПСК-1.2 способностью к профессиональной деятельности на всех стадиях производства военных гусеничных и колесных машин с использованием передовых технологий и методов организации	КТ 1	Тема 1

	производства		
Организация производства во времени и в пространстве	ПК-5 способностью разрабатывать конкретные варианты решения проблем производства, модернизации и ремонта транспортных средств специального назначения, проводить анализ этих вариантов, осуществлять прогнозирование последствий, находить компромиссные решения в условиях многокритериальности и неопределенности	КТ 3	Тема 2
Организация производства во времени и в пространстве	ПК-5 способностью разрабатывать конкретные варианты решения проблем производства, модернизации и ремонта транспортных средств специального назначения, проводить анализ этих вариантов, осуществлять прогнозирование последствий, находить компромиссные решения в условиях многокритериальности и неопределенности	КТ 4	Тема 2
Организация основных, вспомогательных и обслуживающих производств	ПК-17 способностью разрабатывать меры по повышению эффективности использования оборудования	КТ 5	Тема 3
Организация планирования на предприятии	ПК-5 способностью разрабатывать конкретные варианты решения проблем производства, модернизации и ремонта транспортных средств специального назначения, проводить анализ этих вариантов, осуществлять прогнозирование последствий, находить компромиссные решения в условиях многокритериальности и неопределенности	КТ 6	Тема 4
Оценка эффективности организации производства	ПСК-1.2 способностью к профессиональной деятельности на всех стадиях производства военных гусеничных и колесных машин с использованием передовых технологий и методов организации производства	КТ 7	Тема 5
Оценка эффективности организации производства	ПК-5 способностью разрабатывать конкретные варианты решения проблем производства, модернизации и ремонта транспортных средств специального назначения, проводить анализ этих вариантов, осуществлять прогнозирование последствий, находить компромиссные решения в условиях многокритериальности и неопределенности	КТ 8	Тема 5
Все разделы	ПК-5 способностью разрабатывать конкретные варианты решения проблем производства, модернизации и ремонта транспортных средств специального назначения, проводить анализ этих вариантов, осуществлять прогнозирование последствий, находить компромиссные решения в условиях многокритериальности и неопределенности	КТ 9	тема 1 - 5
Все разделы	ПК-17 способностью разрабатывать меры по повышению эффективности использования оборудования	КТ 9	тема 1-5
Все разделы	ПСК-1.2 способностью к профессиональной деятельности на всех стадиях производства военных гусеничных и колесных машин с использованием передовых технологий и методов организации производства	КТ 9	тема 1-5
Все разделы	ПК-5 способностью разрабатывать конкретные	экзамен	темы 1-

	варианты решения проблем производства, модернизации и ремонта транспортных средств специального назначения, проводить анализ этих вариантов, осуществлять прогнозирование последствий, находить компромиссные решения в условиях многокритериальности и неопределенности		7
Все разделы	ПК-17 способностью разрабатывать меры по повышению эффективности использования оборудования	экзамен	темы 1-7
Все разделы	ПСК-1.2 способностью к профессиональной деятельности на всех стадиях производства военных гусеничных и колесных машин с использованием передовых технологий и методов организации производства	экзамен	темы 1-7

7.2. Виды контроля, процедуры проведения, критерии оценивания

Вид контроля	Процедуры проведения и оценивания	Критерии оценивания
КТ 1	КТ 1 (тема 1) задачи на определение эффективности НИР Правильное решение одной задачи (использование формул, обоснование решения, правильные ответы) соответствует 1 баллу. Неправильное решение (отсутствие формул, не верное решение задачи) – 0,5 балла. Отсутствие решения соответствует 0 баллов. Максимальное количество баллов – 3. Весовой коэффициент мероприятия – 0,12 При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179)	Зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие больше или равно 60 %. Не зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие менее 60 %
КТ 2	КТ 2 (тема 1) Организация производства_ тест Письменный опрос осуществляется по окончании изучения темы 1. Студент в Электронному ЮУрГУ отвечает на вопросы по теме «Организация производства, НОТ» Максимальное количество баллов – 10. Весовой коэффициент мероприятия – 0,1 При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179)	Зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие больше или равно 60 %. Не зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие менее 60 %
КТ 3	КТ 3 (Производственная структура предприятия) тест Письменный опрос осуществляется на последнем занятии изучаемого раздела. Студент в Электронному ЮУрГУ отвечает на вопросы по теме 2 «Производственная структура предприятия» Максимальное количество баллов – 10. Весовой коэффициент мероприятия – 0,1 При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179)	Зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие больше или равно 60 %. Не зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие менее 60 %
КТ 4	КТ 4 Организация производства во времени.	Зачтено: рейтинг обучающегося за

	<p>Производственный цикл) Работа выполняется в Электронном ЮУрГУ Работа состоит из 5 задач. Студентам присваивается номер варианта, в соответствии с порядковым номером в списке группы. В течение отведенного времени студенты самостоятельно выполняют задание. Критерии оценивания: Правильное решение одной задачи (использование формул, обоснование решения, правильные ответы) соответствует 1 баллу. Неправильное решение (отсутствие формул, не верное решение задачи) – 0,5 балла. Отсутствие решения соответствует 0 баллов. Максимальное количество баллов – 5. Весовой коэффициент мероприятия – 0,12 Работа, выполненная не в срок, оценивается с понижающим коэффициентом 0,8 При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179)</p>	<p>мероприятие больше или равно 60 %.</p> <p>Не зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие менее 60 %</p>
КТ 5	<p>КТ 5 (Техническое обслуживание производства), задачи Выдается задание, состоящее из 3-х задач различных уровней сложности. На работу отводится 1,5 часа. Правильное решение одной задачи (использование формул, обоснование решения, правильные ответы) соответствует 1 баллу. Неправильное решение (отсутствие формул, не верное решение задачи) – 0,5 балла. Отсутствие решения соответствует 0 баллов. Максимальное количество баллов – 3. Весовой коэффициент мероприятия – 0,12 Работа, выполненная не в срок, оценивается с понижающим коэффициентом 0,8 При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179)</p>	<p>Зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие больше или равно 60 %.</p> <p>Не зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие менее 60 %</p>
КТ 6	<p>КТ 6 (Производственно-оперативное планирование), задачи Работа выполняется в Электронном ЮУрГУ Работа состоит из 4 задач. Студентам присваивается номер варианта, в соответствии с порядковым номером в списке группы. В течение отведенного времени студенты самостоятельно выполняют задание. Критерии оценивания: Правильное решение одной задачи (использование формул, обоснование решения, правильные ответы) соответствует 1 баллу. Неправильное решение (отсутствие формул, не верное решение задачи) – 0,5 балла. Отсутствие решения соответствует 0 баллов. Максимальное количество баллов – 4. Весовой коэффициент мероприятия – 0,12 Работа, выполненная не в срок, оценивается с понижающим коэффициентом 0,8 При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. №</p>	<p>Зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие больше или равно 60 %.</p> <p>Не зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие менее 60 %</p>

	179)	
КТ 7	<p>КТ 7 Эссе в виде презентации (вес 0,1) Критерии конкурентоспособности, управление качеством Работа выполняется в личном кабинете студента в Электронном ЮУрГУ. На занятии выдается задание, которое необходимо сделать и загрузить в личный кабинет не позднее последнего занятия по теме "</p> <p>Критерии конкурентоспособности, управление качеством ". Эссе должно быть представлено в виде ПРЕЗЕНТАЦИИ. Презентация должна содержать основные тезисы указанной темы. Копирование текста и размещение его на слайдах НЕ допускается. Информация, дополняющая тезисы может быть прописана в "заметках к слайду" оценка: 5 баллов – раскрытие темы полностью, тема представлена в виде схем, графиков, тезисов, рисунков (эссе сдано вовремя, соответствует заданию) оценка 4 балла – текст эссе скопирован из источника и размещен на слайде (эссе сдано вовремя, соответствует заданию) оценка 3 балла – текст эссе представлен в виде файла Word (эссе сдано вовремя, соответствует заданию. ИЛИ тема не раскрыта, хотя представлена своевременно) оценка 2 балла – раскрытие темы полностью, тема представлена в виде схем, графиков, тезисов, рисунков ИЛИ текст эссе скопирован из источника и размещен на слайде (эссе сдано не вовремя) оценка 1 балл – текст эссе представлен в виде файла Word (эссе сдано не вовремя) оценка 0 баллов – задание не предоставлено на проверку При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179)</p>	<p>Зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие больше или равно 60 %.</p> <p>Не зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие менее 60 %</p>
КТ 8	<p>КТ 8 (экономическая эффективность), задачи ВНИМАНИЕ работа выполняется в аудитории. На работу отводится 1,5 часа Работа состоит из 2 задач. Студентам присваивается номер варианта, в соответствии с порядковым номером в списке группы. В течение отведенного времени студенты самостоятельно выполняют задание. Критерии оценивания: Правильное решение одной задачи (использование формул, обоснование решения, правильные ответы) соответствует 1 баллу. Неправильное решение (отсутствие формул, не верное решение задачи) – 0,5 балла. Отсутствие решения соответствует 0 баллов. Максимальное количество баллов – 2. Весовой коэффициент мероприятия – 0,12 Работа, выполненная не в срок, оценивается с понижающим коэффициентом 0,8 При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179)</p>	<p>Зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие больше или равно 60 %.</p> <p>Не зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие менее 60 %</p>
КТ 9	КТ 9 (по всем темам) Тест_итог Письменный опрос	Зачтено: рейтинг обучающегося за

	<p>осуществляется по окончании изучения дисциплины в Электронному ЮУрГУ Максимальное количество баллов – 30. Весовой коэффициент мероприятия – 0,1</p> <p>При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179)</p>	<p>мероприятие больше или равно 60 %.</p> <p>Не зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие менее 60 %</p>
	<p>В случае, если полученная по результатам выполнения КТ оценка за курс студента не устраивает или неудовлетворительная, ее можно повысить сдавая экзамен. Экзамен - это проводимый в очном формате тест, с устным обоснованием и пояснением вопросов на которые даны правильные оценки (по выбору преподавателя) Повышение оценки осуществляется в рамках промежуточной аттестации. Студенту выдается билет-тест, содержащий 5 вопросов. Для получения оценки необходимо не только правильно ответить на вопросы теста, но и объяснить, почему данный ответ является правильным. Студент, в этом случае, демонстрирует знание теории по дисциплине «Организация и планирование производства» и умения применять ее, решая экзаменационный билет.</p> <p>*В случае обучения с применением дистанционных технологий (по приказу вуза) количество вопросов для прохождения промежуточной аттестации будет увеличено до 30. В этом случае результатом прохождения промежуточной аттестации будет количество правильных ответов на вопросы теста.</p>	<p>Отлично: глубокое знание вопросов темы, свободное оперирование понятиями дисциплины, легко и аргументированно отвечает на поставленные вопросы.</p> <p>Хорошо: последовательное изложение материала дисциплины, знание вопросов темы, без особых затруднений отвечает на поставленные вопросы.</p> <p>Удовлетворительно: поверхностные ответы на вопросы темы, проявление неуверенности, не всегда дает аргументированные ответы на заданные вопросы.</p> <p>Неудовлетворительно: незнание ответов на вопросы по теме, при ответах допускает существенные ошибки.</p>

7.3. Типовые контрольные задания

Вид контроля	Типовые контрольные задания
КТ 1	КТ 1 (НИР).doc
КТ 2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Предприятие – как составляющая производства. Простое и расширенное воспроизводство процесса производства. Характеристики способов управления 2. Предприятие как хозяйствующий субъект, задачи, стоящие перед предприятием 3. Внутренняя и внешняя среда предприятия 4. Принципы организации производства 5. Формы организации производства 6. Научные основы организация труда. Оценка эффективности НОТ 7. Методы и направления организации труда. Функции НОТ
КТ 3	<p>Производственная структура предприятия. Типы производства и Типы производственных структур</p> <p>Поточный метод организации производства</p> <p>Организация производства во времени. Меры снижения длительности производственного цикла</p> <p>Организация производства в пространстве</p> <p>Производственный процесс. Понятие. Классификация ПП</p> <p>Типы операций</p> <p>Виды движения деталей</p>
КТ 4	

	КТ 4 (Произв. цикл, ПП во времени).doc
КТ 5	КТ 5 (organiz. вспом. хоз).doc
КТ 6	КТ 6 (планирование).doc
КТ 7	<p>Темы эссе</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Механизм управления конкурентоспособностью организации 2. Методические подходы к оценке конкурентоспособности товара 3. Методические подходы к оценке конкурентоспособности отрасли 4. Методические подходы к оценке конкурентоспособности предприятия 5. Конкурентная стратегия предприятия 6. Научные и практические подходы к управлению качеством 7. Теоретические и практические аспекты внедрения процессного подхода 8. Средства и методы управления качеством 9. Системы управления качеством 10. Показатели качества продукции 11. Стандартизация в обеспечении качества продукции 12. Управление качеством продукции 13. Контроль качества продукции 14. Планирование качества
КТ 8	КТ 8 (экономич. эффект).doc
КТ 9	<ol style="list-style-type: none"> 1. Предприятие – как составляющая производства. Простое и расширенное воспроизводство процесса производства. Характеристики способов управления 2. Предприятие как хозяйствующий субъект, задачи, стоящие перед предприятием 3. Внутренняя и внешняя среда предприятия 4. Принципы организации производства 5. Формы организации производства 6. Научные основы организации труда. Оценка эффективности НОТ 7. Методы и направления организации труда. Функции НОТ 8. Производственная структура предприятия. Типы производства и Типы производственных структур 9. Поточный метод организации производства 10. Организация производства во времени. Меры снижения длительности производственного цикла 11. Организация производства в пространстве 12. Производственный процесс. Понятие. Классификация ПП 13. Типы операций 14. Виды движения деталей 15. Техническое обслуживание производства: Транспортное хозяйство 16. Техническое обслуживание производства: Ремонтное хозяйство 17. Техническое обслуживание производства: Инструментальное хозяйство 18. Техническое обслуживание производства: Энергетическое хозяйство 19. Содержание и методы планирования и подготовки производства. Виды планирования 20. Оперативно-производственное планирование (ОПП). Задачи. Элементы оперативного планирования 21. Методы разработки оперативных планов 22. Методы построения оперативных планов: линейные графики (диаграммы) Ганта, метод балльных оценок с учетом заданной периодичности, метод индексной оценки загрузки оборудования, метод оптимизации асинхронности, сетевое планирование 23. Причины низкой эффективности оперативно-производственного планирования 24. Правила приоритетов для определения очередности выполнения заданий: правила назначения приоритетов, правило Джонсона, метод назначений (венгерский метод) 25. Сетевое планирование и управление (СПУ): сущность, назначение и область

	<p>применения</p> <p>26. Экономическая эффективность совершенствования организации производства. Классификация экономических эффектов. факторы, определяющие экономический эффект</p> <p>27. Эффективность: Общий экономический эффект, абсолютная эффективность, Сравнительная эффективность</p> <p>28. Экономический эффект: виды эффекта в зависимости от устранения потерь на производстве</p>
	<p>Вопросы к экзамену:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Этапы развития теории организации и планировании производства. 2. Вклад американских и японских предприятий в развитие теории и практике организации производства. 3. Развитие теории и практики организации и планирования производства в России. 4. Системный подход в организации и планировании производства. 5. Научные аспекты организации и планировании производства: функциональный, элементный, организационный, социальный. 6. Пространство и время в организации производства. 7. Эффективность организации производства: факторы и измерение. 8. Принципы эффективной организации производства. 9. Производственный процесс - основа формирования предприятия. 10. Производственная структура предприятия, факторы ее определяющие. 11. Типы производства: сущность, виды, определяющие факторы. 12. Организация производства в пространстве. 13. Организация производства во времени. 14. Научная подготовка производства. 15. Конструкторская подготовка производства. 16. Технологическая подготовка производства. 17. Организационно-экономическая подготовка производства. 18. Современные методы организации и планирования производства. 19. Организация технического обслуживания производства: общая характеристика. 20. Организация качества производства и продукции. 21. Сущность и виды планирования на предприятии. 22. Стратегическое планирование на предприятии. 23. Оперативно-производственное планирование. 24. Информационные системы и технологии организации производства и планирования.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

1. Бухалков, М. И. Организация производства на предприятиях машиностроения Текст учебник для вузов по специальности 080502 Экономика и упр. на предприятии" и др. экон. специальностям М. И. Бухалков. - М.: ИНФРА-М, 2013. - 509, [1] с.
2. Организация производства и менеджмент на предприятиях машиностроения [Текст] учеб. для вузов по направлению "Конструкт.-технол. обеспечение машиностроит. пр-в" И. Н. Ефимов, Т. Н. Иванова, Л. И. Клековкин и др. ; под общ. ред. Н. Ф. Ревенко. - Екатеринбург; Ижевск: Издательство Института экономики УрО РАН, 2004. - 445, [1] с. ил., портр.
3. Голиков, Ю. А. Организация и планирование производства Учеб. пособие по курс. проекту для студентов спец. 0548 ЧПИ им. Ленинского

комсомола, Каф. Экономика и орг. машиностроит. пр-ва; Под ред. В. П. Новоселова. - Челябинск: ЧПИ, 1983. - 35 с.

4. Закиров, Р. Ш. Организация производства на предприятии [Текст] учеб. пособие для специальностей "Менеджмент орг." и "Экономика и упр. на предприятии" Р. Ш. Закиров ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Экономика и упр. проектами ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2009. - 54, [1] с. электрон. версия

5. Новицкий, Н. И. Организация производства на предприятиях [Текст] учеб.-метод. пособие Н. И. Новицкий. - М.: Финансы и статистика, 2003. - 388,[1] с. ил.

6. Фатхутдинов, Р. А. Организация производства [Текст] учеб. пособие Р. А. Фатхутдинов. - М.: ИНФРА-М, 2001. - 253 с. ил.

б) дополнительная литература:

1. Закиров, Р. Ш. Организация производства на предприятии Текст учеб. пособие для специальностей "Менеджмент орг." и "Экономика и упр. на предприятии" Р. Ш. Закиров ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Экономика и упр. проектами ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2009. - 54, [1] с. электрон. версия

2. Стукалова, О. В. Экономика, организация и планирование производства на предприятии Текст учеб. пособие для техн. специальностей О. В. Стукалова ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Международный менеджмент ; ЮУрГУ. - Челябинск: Уральская академия, 2014. - 59, [1] с.

3. Гэлловэй, Л. Операционный менеджмент : Принципы и практика [Текст] пер. с англ. Л. Гэлловэй. - СПб. и др.: Питер: Питер бук, 2001. - 319 с. ил.

4. Ильдеменов, С. В. Операционный менеджмент [Текст] учеб. пособие С. В. Ильдеменов, А. С. Ильдеменов, С. В. Лобов ; Ин-т экономики и финансов "Синергия". - М.: ИНФРА-М, 2007. - 336,[1] с.

5. Чейз, Р. Б. Производственный и операционный менеджмент Текст пер. с англ. Р. Б. Чейз, Н. Дж. Эквилайн, Р. Ф. Якобс. - 8-е изд. - М.: Вильямс, 2001. - 691 с. ил.

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:

Не предусмотрены

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Закиров, Р.Ш. Организация производства на предприятии: учеб. пособие / Р.Ш. Закиров. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2009.

2. Организация самостоятельной работы студентов [Текст] : метод. указания для направлений "Экономика" и "Менеджмент" / И. В. Смирнова ; под ред. Н. С. Дзензелюк ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Экономика пром-сти и упр. проектами ; ЮУрГУ

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Закиров, Р.Ш. Организация производства на предприятии: учеб. пособие / Р.Ш. Закиров. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2009.

2. Организация самостоятельной работы студентов [Текст] : метод. указания для направлений "Экономика" и "Менеджмент" / И. В. Смирнова ; под ред. Н. С. Дзензелюк ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Экономика пром-сти и упр. проектами ; ЮУрГУ

Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1	Дополнительная литература	Электронный каталог ЮУрГУ	Закиров, Р. Ш. Организация производства на предприятии Текст учеб. для специальностей "Менеджмент орг." и "Экономика и упр. на предпр. Ш. Закиров ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Экономика и упр. проектами ; Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2009. - 54, [1] с. электрон. ве https://lib.susu.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000485189&dtype=Fa
2	Методические пособия для самостоятельной работы студента	Электронный каталог ЮУрГУ	Заслонов, В.Г. Планирование производства и управление предприятия контрол. тесты / В.Г. Заслонов. - Челябинск: Издательский Центр ЮУ https://lib.susu.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000515781&dtype=Fa

9. Информационные технологии, используемые при осуществлении образовательного процесса

Перечень используемого программного обеспечения:

1. Microsoft-Windows(бессрочно)
2. Microsoft-Office(бессрочно)

Перечень используемых информационных справочных систем:

Нет

10. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Экзамен	264 (2)	Компьютер, проектор, интерактивная доска
Лекции	265 (3)	Компьютер, проектор
Пересдача	264 (2)	Компьютер, проектор, интерактивная доска
Практические занятия и семинары	264 (2)	Компьютер, проектор, интерактивная доска
Самостоятельная работа студента	256 (2)	Проектор, интерактивная доска, ПК-13 штук, подключенных к сети Интернет и с доступом в электронную информационно-образовательную среду университета, специализированная мебель – 13 компьютерных столов
Контроль самостоятельной	264 (2)	Компьютер, проектор, интерактивная доска

работы		
--------	--	--