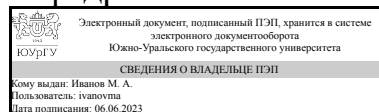


ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ:
Заведующий выпускающей
кафедрой



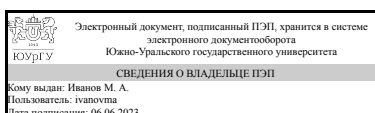
М. А. Иванов

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины 1.Ф.ПО.15.01 Проектирование сварных конструкций
для направления 15.03.01 Машиностроение
уровень Бакалавриат
профиль подготовки Роботизация и инжиниринг сварочного производства
форма обучения очная
кафедра-разработчик Оборудование и технология сварочного производства

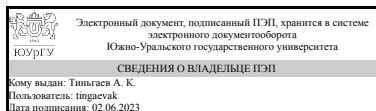
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение, утверждённым приказом Минобрнауки от 09.08.2021 № 727

Зав.кафедрой разработчика,
к.техн.н., доц.



М. А. Иванов

Разработчик программы,
к.техн.н., доцент



А. К. Тиньгаев

1. Цели и задачи дисциплины

Целью преподавания дисциплины является обучение студентов современным методам конструирования и расчета сварных изделий с учетом условий их применения по назначению. При изучении курса решаются следующие задачи: - ознакомить студентов с особенностями работы конструкционных материалов при статических и переменных во времени нагрузках; - усвоить теоретические предпосылки, критерии и методы расчета сварных конструкций; - изучить общие принципы конструирования сварных соединений, элементов и узлов металлоконструкций; - научить оформлять конструкторскую документацию с использованием нормативной, технической и справочной литературы.

Краткое содержание дисциплины

Дисциплина «Проектирование сварных конструкций» является составной частью теоретической подготовки студентов по направлению 15.03.01 Машиностроение и направлена на изучение нормативных методов расчета и конструирования сварных изделий.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине
ПК-2 Техническая подготовка и контроль сварочного производства, его обеспечение и нормирование	Знает: Требования нормативной документации в области проектирования сварных конструкций Умеет: Проектировать сварные конструкции Имеет практический опыт: Выполнять типовые расчеты на прочность жесткость и устойчивость сварных строительных конструкций

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
Физико-химические и металлургические процессы при сварке, Термическая резка металлов, Источники питания для сварки, Технические средства контроля сварных конструкций, Газопламенная обработка металлов, Источники энергии и тепловые процессы при сварке, Введение в направление подготовки, Роботизированные комплексы в сварочном производстве, Нормативная документация в сварочном производстве, Теоретические основы диагностики и надежности, Аттестация сварочного оборудования, Автоматизированные системы в сварке,	Технология и оборудование сварки плавлением, Контроль качества сварных соединений, Сварка полимерных материалов, Неразрушающий контроль в сварочном производстве, Сварка пластмасс, Производственная практика (преддипломная) (8 семестр)

<p>Основы промышленной безопасности сварных металлоконструкций, Основы плавления и затвердевания металлов, Производственная практика (практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности) (2 семестр), Производственная практика (технологическая, проектно-технологическая) (6 семестр), Учебная практика (ознакомительная) (1 семестр)</p>	
---	--

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
Технические средства контроля сварных конструкций	<p>Знает: Требования научно-технической документации в области охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности</p> <p>Умеет: Анализировать информацию о рекламациях на выпускаемые сварные конструкции (изделия, продукцию)</p> <p>Имеет практический опыт: Верификация исполнительной документации испытательных лабораторий (лабораторий неразрушающего контроля, лабораторий разрушающих испытаний) по контролю качества сварных конструкций (изделий, продукции)</p>
Роботизированные комплексы в сварочном производстве	<p>Знает: Технологию производства сварных конструкций</p> <p>Умеет: Определять технологичность сварной конструкции любой сложности, последовательность выполнения сварных швов</p> <p>Имеет практический опыт: Проведения мероприятий по автоматизации (роботизации) технологии изготовления сварной продукции</p>
Нормативная документация в сварочном производстве	<p>Знает: Требования научно-технической документации в области промышленной безопасности</p> <p>Умеет: Работать с нормативно-технической документацией по объектам промышленной безопасности</p> <p>Имеет практический опыт: Анализа конструкторской и производственно-технологической документации на соответствие техническим заданиям и нормативным документам</p>
Термическая резка металлов	<p>Знает: Порядок и методы планирования технической и технологической подготовки производства и выполнения сварочных работ</p> <p>Умеет: Определять возможность, технологичность, доступность и последовательность выполнения термической резки. Имеет практический опыт: Определения необходимого оборудования и режимов резки для производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) сварной конструкции</p>

	(изделий, продукции) любой сложности
Газопламенная обработка металлов	<p>Знает: Порядок и методы планирования технической и технологической подготовки производства и выполнения сварочных работ</p> <p>Умеет: Определять возможность, технологичность, доступность и последовательность выполнения термической резки</p> <p>Имеет практический опыт: Определения необходимого оборудования и режимов резки для производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) сварной конструкции (изделий, продукции) любой сложности</p>
Источники питания для сварки	<p>Знает: Опыт производства и конструктивные особенности сварочного оборудования</p> <p>Умеет: Производить подбор сварочного и вспомогательного оборудования</p> <p>Имеет практический опыт: Определение необходимого состава и количества сварочного оборудования для производства сварной конструкции (изделий, продукции) любой сложности</p>
Физико-химические и металлургические процессы при сварке	<p>Знает: Умеет: Выполнять расчеты и определять оптимальные технологические режимы и параметры сварки конструкций (изделий, продукции) любой сложности. Определять технологичность сварной конструкции любой сложности, доступность и последовательность выполнения сварных швов, включая доступность для выполнения осмотра и неразрушающего контроля. Имеет практический опыт: Анализ причин появления брака и проведение мероприятий по предупреждению брака и повышению качества сварной конструкции (изделий, продукции)</p> <p>Проведение мероприятий по повышению производительности труда, рациональному расходованию материалов, снижению трудоемкости изготовления сварной продукции</p> <p>Анализ причин появления брака и проведение мероприятий по предупреждению брака и повышению качества сварной конструкции (изделий, продукции).</p> <p>Проведение мероприятий по повышению производительности труда, рациональному расходованию материалов, снижению трудоемкости изготовления сварной продукции.</p> <p>Проведение мероприятий по предупреждению брака и повышению качества выпускаемой сварной конструкции (изделий, продукции).</p>
Источники энергии и тепловые процессы при сварке	<p>Знает: Технологические процессы сварки</p> <p>Умеет: Выполнять расчеты и определять оптимальные технологические режимы и параметры сварки конструкций (изделий, продукции) любой сложности. Определять технологичность сварной конструкции любой сложности, доступность и последовательность выполнения сварных швов, включая доступность для выполнения осмотра и неразрушающего</p>

	<p>контроля. Имеет практический опыт: Анализ причин появления брака и проведение мероприятий по предупреждению брака и повышению качества сварной конструкции (изделий, продукции)Проведение мероприятий по повышению производительности труда, рациональному расходованию материалов, снижению трудоемкости изготовления сварной продукцииАнализ причин появления брака и проведение мероприятий по предупреждению брака и повышению качества сварной конструкции (изделий, продукции).Проведение мероприятий по повышению производительности труда, рациональному расходованию материалов, снижению трудоемкости изготовления сварной продукции. Проведение мероприятий по предупреждению брака и повышению качества выпускаемой сварной конструкции (изделий, продукции).</p>
Автоматизированные системы в сварке	<p>Знает: Нормативы расхода свариваемых и сварочных материалов, инструмента, электроэнергии Умеет: Определять эффективность изготовления сварной конструкции любой сложности Имеет практический опыт: Проведения мероприятий по предупреждению брака и повышению качества сварной конструкции</p>
Введение в направление подготовки	<p>Знает: Типы сварных соединений, способу сварки, сварочное и вспомогательное оборудование Умеет: Определять тип сварочного и вспомогательного оборудования для поставленной задачи Имеет практический опыт: По выполнению сварочных операций различными способами сварки</p>
Аттестация сварочного оборудования	<p>Знает: Опыт производства и эксплуатации сварочного и вспомогательного оборудования Умеет: Выполнять оптимальный выбор сварочного и вспомогательного оборудования под особенности производства Имеет практический опыт: Производить подбор сварочного оборудования</p>
Основы промышленной безопасности сварных металлоконструкций	<p>Знает: Требования научно-технической документации в области промышленной безопасности Умеет: Работать с нормативно-технической документацией по объектам промышленной безопасности Имеет практический опыт: Анализа конструкторской и производственно-технологической документации на соответствие техническим заданиям и нормативным документам</p>
Основы плавления и затвердевания металлов	<p>Знает: термодинамические и физико-химические процессы, протекающие при плавлении и кристаллизации расплавов Умеет: применять физико-математический аппарат для решения задач, возникающих при плавлении и</p>

	кристаллизации расплавов Имеет практический опыт: моделирования процессов переноса тепла и массы при плавления и отвердевании металлов
Теоретические основы диагностики и надежности	Знает: Требования научно-технической документации в области охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности Умеет: Анализировать информацию о рекламациях на выпускаемые сварные конструкции (изделия, продукцию) Имеет практический опыт: Верификация исполнительной документации испытательных лабораторий (лабораторий неразрушающего контроля, лабораторий разрушающих испытаний) по контролю качества сварных конструкций (изделий, продукции)
Учебная практика (ознакомительная) (1 семестр)	Знает: Технологические процессы сварки, сварочное и вспомогательное оборудование Умеет: Производить подбор сварочного и вспомогательного оборудования Имеет практический опыт: Проведение работ по освоению новых технологических процессов и внедрению их в производство
Производственная практика (практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности) (2 семестр)	Знает: Умеет: Имеет практический опыт: Работы на промышленном оборудовании в сфере сварочного производства
Производственная практика (технологическая, проектно-технологическая) (6 семестр)	Знает: Порядок и методы планирования технической и технологической подготовки производства и выполнения сварочных работ Умеет: Определять технологичность сварной конструкции любой сложности, доступность и последовательность выполнения сварных швов, включая доступность для выполнения осмотра и неразрушающего контроля Имеет практический опыт: Анализ выполнения сварочных работ, условий работы оборудования для определения необходимости проведения корректирующих мероприятий

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 5 з.е., 180 ч., 93,5 ч. контактной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах
		Номер семестра
		7
Общая трудоёмкость дисциплины	180	180
<i>Аудиторные занятия:</i>	80	80
Лекции (Л)	32	32
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	32	32

Лабораторные работы (ЛР)	16	16
Самостоятельная работа (СРС)	86,5	86,5
Подготовка к экзамену	15	15
Выполнение курсового проекта	61,5	61,5
Подготовка к защите лабораторных работ	10	10
Консультации и промежуточная аттестация	13,5	13,5
Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	экзамен, КП

5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Введение	2	2	0	0
2	Материалы для сварных конструкций	5	3	0	2
3	Сварные соединения элементов конструкций	6	2	0	4
4	Методы расчета конструкций по допускаемым напряжениям и предельным состояниям	4	2	2	0
5	Прочность сварных соединений при статических и переменных во времени нагрузках	8	4	4	0
6	Методы проектирования стержневых систем (балки, фермы, колонны)	39	11	18	10
7	Методы проектирования оболочковых конструкций (резервуары, сосуды, трубопроводы)	16	8	8	0

5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1	1	Введение. Основные исторические этапы развития сварных конструкций, классификация и области их применения. Преимущества, недостатки, пути совершенствования сварных конструкций.	2
2	2	Металлические материалы для сварных конструкций	2
3	2	Сварочные материалы	1
4	3	Сварные соединения элементов конструкций	2
5	4	Метод расчета сварных конструкций по допускаемым напряжениям	1
6	4	Методы расчета сварных конструкций по предельным состояниям	1
7	5	Прочность сварных соединений при действии статических нагрузок	2
8	5	Прочность сварных соединений при действии переменных во времени нагрузок	2
9	6	Расчет и конструирование балочных систем	4
10	6	Расчет и конструирование сварных ферм	3
11	6	Расчет и конструирование колонн	4
12	7	Расчет и конструирование вертикальных цилиндрических резервуаров	4
13	7	Расчет и конструирование сосудов, работающих под давлением	2
14	7	Расчет и конструирование трубопроводов	2

5.2. Практические занятия, семинары

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание практического занятия, семинара	Кол-во часов
1	4	Определение расчетных характеристик конструкционных сталей	2
2	5	Расчет сварных соединений с угловыми швами	4
3	6	Подбор сечения сварной составной балки	2
4	6	Проверка на прочность, жесткость и устойчивость сварной балки	4
5	6	Расчет монтажного стыка сварной балки	4
6	6	Конструирование и расчет сплошной центрально-сжатой колонны	4
8	6	Подбор сечений элементов стальной фермы	2
9	6	Конструирование узлов стальных ферм	2
10	7	Расчет корпуса стального вертикального резервуара	4
12	7	Расчеты на прочность и устойчивость стальных трубопроводов	4

5.3. Лабораторные работы

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание лабораторной работы	Кол-во часов
1	2	Микроструктура строительных сталей и сварных соединений	2
2	3	Работа сварных соединений с угловыми швами	4
3	6	Испытание стальной балки	2
4	6	Распределение местных напряжений в стенке балки	4
5	6	Работа стержней ферм	4

5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС			
Подвид СРС	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс	Семестр	Кол-во часов
Подготовка к экзамену	Из списка литературы	7	15
Выполнение курсового проекта	Из списка литературы	7	61,5
Подготовка к защите лабораторных работ	Из списка литературы	7	10

6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

№ КМ	Се-мestr	Вид контроля	Название контрольного мероприятия	Вес	Макс. балл	Порядок начисления баллов	Учитывается в ПА
1	7	Текущий контроль	Лабораторная работа №1	1	5	Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность	экзамен

						<p>выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса). При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - приведена схема микроскопа для структурного анализа сплавов, изображения структуры сталей и сварного стыкового соединения – 1 балл; - выводы логичны и обоснованы – 1 балл; - оформление работы соответствует требованиям СТО ЮУрГУ – 1 балл; - правильный ответ на один вопрос – 1 балл.</p>	
2	7	Текущий контроль	Лабораторная работа №2	1	6	<p>Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса). При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - приведены результаты расчета и эпюры напряжений в различных сечениях сварного соединения – 2 балла; - выводы логичны и обоснованы – 1 балл; - оформление работы соответствует требованиям СТО ЮУрГУ – 1 балл; - правильный ответ на один вопрос – 1 балл.</p>	экзамен
3	7	Текущий контроль	Лабораторная работа №3	1	6	<p>Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса).</p>	экзамен

						<p>При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179)</p> <p>Общий балл при оценке складывается из следующих показателей:</p> <ul style="list-style-type: none"> - приведены результаты расчета и эпюры напряжений в различных сечениях сварной балки – 2 балла; - выводы логичны и обоснованы – 1 балл; - оформление работы соответствует требованиям СТО ЮУрГУ – 1 балл; - правильный ответ на один вопрос – 1 балл. 	
4	7	Текущий контроль	Лабораторная работа №4	1	1	<p>Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса).</p> <p>При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179)</p> <p>Общий балл при оценке складывается из следующих показателей:</p> <ul style="list-style-type: none"> - приведены результаты расчета и эпюры напряжений в различных сечениях сварной балки – 2 балла; - выводы логичны и обоснованы – 1 балл; - оформление работы соответствует требованиям СТО ЮУрГУ – 1 балл; - правильный ответ на один вопрос – 1 балл. 	экзамен
5	7	Текущий контроль	Лабораторная работа №4	1	6	<p>Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса).</p> <p>При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179)</p>	экзамен

						<p>Общий балл при оценке складывается из следующих показателей:</p> <ul style="list-style-type: none"> - приведены результаты расчета и эпюры напряжений в различных сечениях сварной балки – 2 балла; - выводы логичны и обоснованы – 1 балл; - оформление работы соответствует требованиям СТО ЮУрГУ – 1 балл; - правильный ответ на один вопрос – 1 балл. 	
6	7	Текущий контроль	Тестовое задание	1,25	8	<p>Тест состоит из 16 вопросов, позволяющих оценить сформированность компетенций. На ответы отводится 45 минут. Правильный ответ на вопрос соответствует 0,5 балла. Неправильный ответ на вопрос соответствует 0 баллов.</p>	экзамен
7	7	Промежуточная аттестация	Экзамен	-	10	<p>Экзамен проводится в устной форме. Каждому студенту выдается билет с двумя вопросами. Максимальное количество баллов за один вопрос составляет 5 баллов.</p> <p>Ответ на вопрос излагается логично, последовательно и не требует дополнительных пояснений – 5 баллов.</p> <p>Ответ на вопрос излагается систематизировано и последовательно, однако не все выводы носят аргументированный характер – 4 балла.</p> <p>Ответ на вопрос излагается непоследовательно, сбивчиво, имеются затруднения с выводами – 3 балла.</p> <p>Студент не может дать ответ на поставленный вопрос – 1 балл.</p>	экзамен
8	7	Курсовая работа/проект	Проектирование и расчет стальных конструкций технологической площадки	-	9	<p>Техническое задание на проектирование выдается в первую неделю семестра. В течение семестра проводятся консультации по курсовому проекту. В конце семестра студент предоставляет материалы курсового проекта, после чего преподаватель допускает студента к защите. На защиту студент предоставляет пояснительную записку и два чертежа формата А2.</p> <p>Показатели оценивания:</p> <p>А) Качество пояснительной записки: 3 балла – пояснительная записка выполнена в соответствии с</p>	курсовые проекты

					<p>техническим заданием, имеет логичное и последовательное изложение материала, который подтверждает обоснованность принятых проектных решений 2 балла – пояснительная записка выполнена в соответствии с техническим заданием, имеет логичное и последовательное изложение материала. Вместе с тем отдельные проектные решения не имеют должного обоснования 1 балл – пояснительная записка выполнена в соответствии с техническим заданием, в которой просматривается непоследовательность изложения материала. В расчетах имеются грубые ошибки, приведшие к принятию необоснованных проектных решений 0 баллов – пояснительная записка не представлена или не соответствует техническому заданию.</p> <p>Б) Качество графических материалов: 3 балла – чертежи выполнены в полном объеме в соответствии с техническим заданием, замечаний по оформлению нет 2 балла – чертежи выполнены в полном объеме в соответствии с техническим заданием, имеются отдельные неточности в оформлении чертежей 1 балл – чертеж оформлен с ошибками 0 баллов – чертежи не выполнены</p> <p>В) Защита курсового проекта: 3 балла – студент демонстрирует глубокие и прочные знания, грамотно, логично и последовательно излагает представленные материалы, правильно и уверенно отвечает на вопросы членов комиссии 2 балла – студент демонстрирует прочные знания по теме проекта, грамотно, логично и последовательно излагает представленные материалы, правильно, но не уверенно отвечает на заданные вопросы 1 балл – при защите студент проявляет неуверенность, показывает слабое знание вопросов</p>	
--	--	--	--	--	---	--

						темы, не всегда дает исчерпывающие и аргументированные ответы на заданные вопросы 0 баллов – при защите студент затрудняется отвечать на поставленные вопросы по теме проекта, не знает теории вопроса, при ответе допускает существенные ошибки	
--	--	--	--	--	--	---	--

6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

Вид промежуточной аттестации	Процедура проведения	Критерии оценивания
экзамен	На экзамен приходит обучающийся не набравший 60% при работе в семестре на текущем контроле, а также обучающийся, желающий повысить оценку, полученную при текущем контроле. Экзамен проводится в устной форме. В аудитории, где проводится экзамен, должно одновременно присутствовать не более 6 студентов. Каждому студенту выдается билет с двумя вопросами. На подготовку к ответу отводится не более 45 минут, после чего студент приступает к ответам на вопросы билета. При подготовке к сдаче экзамена студент может составлять план и краткое содержание ответов на вопросы билета в письменной форме.	В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения
курсовые проекты	Техническое задание на проектирование выдается в первую неделю семестра. В течение семестра проводятся консультации по курсовому проекту. В конце семестра студент предоставляет материалы курсового проекта, после чего преподаватель допускает студента к защите. На защиту студент предоставляет пояснительную записку и два чертежа формата А2. Защита курсовой работы проводится на заседании комиссии, состоящей не менее чем из двух преподавателей. На защите студент коротко (в течение 3-5 минут) докладывает об основных конструктивных решениях, принятых в проекте и отвечает на вопросы членов комиссии.	В соответствии с п. 2.7 Положения

6.3. Паспорт фонда оценочных средств

Компетенции	Результаты обучения	№ КМ							
		1	2	3	4	5	6	7	8
ПК-2	Знает: Требования нормативной документации в области проектирования сварных конструкций	++			+++	+++	+++	+++	+++
ПК-2	Умеет: Проектировать сварные конструкции	++			+++	+++	+++	+++	+++
ПК-2	Имеет практический опыт: Выполнять типовые расчеты на прочность жесткость и устойчивость сварных строительных конструкций	++			+++	+++	+++	+++	+++

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

1. Николаев, Г. А. Сварные конструкции: Расчет и проектирование Учеб. для вузов по спец. "Оборуд. и технология свароч. пр-ва". - М.: Высшая школа, 1990. - 446 с. ил.
2. Металлические конструкции Учеб. для вузов по специальности "Промышленное и гражданское строительство" Ю. И. Кудишин, Е. И. Беленя, В. С. Игнатьева и др.; Под ред. Ю. И. Кудишина. - 9-е изд., стер. - М.: Академия, 2007. - 680, [1] с.

б) дополнительная литература:

1. Металлические конструкции Т. 3 Специальные конструкции и сооружения Учеб. для вузов по специальности "Пром. и гражд. стр-во" В. Г. Аржаков, В. И. Бабкин, В. В. Горев и др.; Под ред. В. В. Горева. - 2-е изд., испр. - М.: Высшая школа, 2002. - 543, [1] с. черт.

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:

1. Проблемы прочности, междунар. науч.-техн. журн. ,Нац. акад. наук Украины, Ин-т проблем прочности
2. Тяжелое машиностроение науч.-техн. и произв. журн. Ком. Рос. Федерации по машиностроению, АО "ТЭНМА", АО "Концерн "Трансмаш"
3. Химическое и нефтегазовое машиностроение ,науч.-техн. и произв. журн. ,М-во пром-сти Рос. Федерации, РАО "Газпром"
4. Промышленное и гражданское строительство науч.-техн. и производств. журн. Стройиздат, Рос. о-во инженеров стр-ва, Рос. инженер. акад.
5. Вестник машиностроения ,науч.-техн. и произв. журн. ,ООО "Изд-во "Машиностроение"
6. Сварочное производство, науч.-техн. и произв. журн., Изд.центр "Технология машиностроения"

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Сидоров И.В., Сабуров ВФ. Стальные конструкции технологической площадки: учеб. пособие.- Челябинск, ЮУрГУ: Издательский Центр ЮУрГУ, 2010.- 95с.
2. Сабуров, В. Ф. Металлические конструкции. Учеб. пособие к курсу лаб. работ Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Строит. конструкции и инженер. сооружения; В. Ф. Сабуров, И. В. Сидоров, В. А. Трофимычев; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2000. - 26, [1] с.

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Сидоров И.В., Сабуров ВФ. Стальные конструкции технологической площадки: учеб. пособие.- Челябинск, ЮУрГУ: Издательский Центр ЮУрГУ, 2010.- 95с.
2. Сабуров, В. Ф. Металлические конструкции. Учеб. пособие к курсу лаб. работ Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Строит. конструкции и инженер. сооружения; В. Ф. Сабуров, И. В. Сидоров, В. А. Трофимычев; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2000. - 26, [1] с.

Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1	Дополнительная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Мандриков, А. П. Примеры расчета металлических конструкций : учебное пособие / А. П. Мандриков.- 3-е изд., стер. - Санкт-Петербург : Лань, 2021. - 432 с. - ISBN 978-5-8114-1315-7. - Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. - URL: https://e.lanbook.com/book/168530 . - Режим доступа: для авториз. пользователей.

Перечень используемого программного обеспечения:

Нет

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

Нет

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Лабораторные занятия	212 (ЛкАС)	Испытательные стенды, модели сварных соединений, испытательные машины
Практические занятия и семинары	214(тк) (Т.к.)	Плакаты, макеты
Лекции	214(тк) (Т.к.)	Мультимедийное оборудование