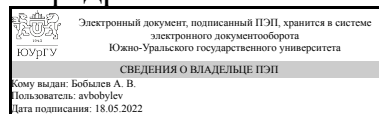


УТВЕРЖДАЮ:
Заведующий выпускающей
кафедрой



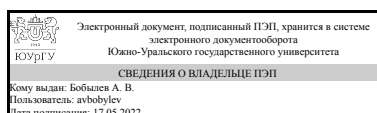
А. В. Бобылев

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины 1.Ф.П1.01 Практикум по режущему инструменту
для направления 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
уровень Бакалавриат
профиль подготовки Технология машиностроения
форма обучения очная
кафедра-разработчик Технология машиностроения, станки и инструменты

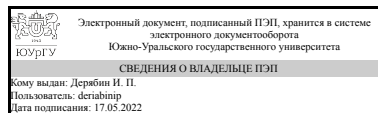
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств, утверждённым приказом Минобрнауки от 17.08.2020 № 1044

Зав.кафедрой разработчика,
к.техн.н., доц.



А. В. Бобылев

Разработчик программы,
д.техн.н., доц., профессор



И. П. Дерябин

1. Цели и задачи дисциплины

Целью изучения дисциплины является формирование у студентов практических навыков по проектированию режущих инструментов для автоматизированного и универсального оборудования. Задачами изучения дисциплины являются: – научить студента правильно выбирать и назначать требуемые параметры инструмента, инструментального материала, режимов заточки; – приобретение навыков расчета сложнопрофильного инструмента; – научить студента выполнять рабочие чертежи режущих инструментов и предусмотреть возможности многократных переточек.

Краткое содержание дисциплины

Сложнопрофильные инструменты: резцы фасонные и методы их профилирования; проектирование протяжек равной стойкости. Проектирование инструментов для обработки зубчатых колес: червячные фрезы, зуборезные долбяки.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

| Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции) | Планируемые результаты обучения по дисциплине |
|---|--|
| ПК-1 Способен осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации | Знает: Основные конструктивно геометрические параметры режущего инструмента. Критерии выбора или проектирования параметров инструмента. Принципы назначения основных геометрических параметров инструментов. Умеет: Проектировать и рассчитывать режущий инструмент. Назначать для заданного обрабатываемого материала оптимальные сочетания группы и марки инструментального материала, геометрические и конструктивные параметры режущего инструмента. Имеет практический опыт: Выполнения рабочих чертежей инструментов. Выбора стандартных инструментов, необходимых для реализации разработанных технологических процессов изготовления деталей машиностроения. |
| ПК-9 Способен участвовать в постановке целей и задач проекта, определять приоритеты решения задач, выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации основных технологических процессов, современные малоотходные, энергосберегающие и экологически чистые технологии, участвовать в разработке средств технологического оснащения, технической документации (в том числе с использованием современных информационных технологий), в мероприятиях по контролю качества выпускаемой продукции. | Знает: Методы расчёта конструктивных и геометрических параметров основных видов инструментов. Требования к точности и качеству рабочих элементов. Направления совершенствования конструкций инструмента. Умеет: Устанавливать основные требования к специальным металлорежущим инструментам, используемым для реализации разработанных технологических процессов изготовления деталей машиностроения. Имеет практический опыт: Разработки технических заданий на проектирование специальных металлорежущих инструментов, необходимых для реализации разработанных технологических процессов изготовления деталей машиностроения. Рационального выбора |

| | |
|--|--|
| | инструментальных материалов для производства изделий и эффективного осуществления технологических процессов. |
|--|--|

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

| Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана | Перечень последующих дисциплин, видов работ |
|--|--|
| Метрология, стандартизация и сертификация, Процессы и операции формообразования, Современные инструментальные материалы в машиностроении, Материаловедение, Режущий инструмент | Размерно-точностное проектирование, Практикум по оборудованию автоматизированных производств, Координатно-измерительная техника в машиностроении, Электрофизические и электрохимические методы обработки, Координатно-измерительные машины и технология измерения, Технология изготовления деталей на станках с ЧПУ, Технология машиностроения |

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

| Дисциплина | Требования |
|---|---|
| Современные инструментальные материалы в машиностроении | Знает: Ассортимент современных инструментальных материалов, их эксплуатационные свойства. Основные критерии выбора инструментальных материалов. Быстрорежущие инструментальные стали, твердые сплавы, минералокерамику и керметы, синтетические композиционные материалы, абразивные материалы, синтетические алмазы. Умеет: Оценивать и прогнозировать поведение инструментальных материалов на основе анализа условий производства и эксплуатации изделия из него. Обоснованно и правильно выбирать материал в соответствии с требованиями нормативно технической документации. Имеет практический опыт: Выбора инструментальных материалов для изготовления режущих инструментов с заданным уровнем механических и эксплуатационных свойств при минимальной себестоимости. Рационального выбора инструментальных материалов для производства изделий и эффективного осуществления технологических процессов. |
| Метрология, стандартизация и сертификация | Знает: Методы и средства контроля качества продукции, организацию и технологию стандартизации и сертификации продукции, правила проведения контроля, испытаний и приемки продукции. Организацию и техническую |

базу метрологического обеспечения машиностроительного предприятия, правила проведения метрологической экспертизы, методы и средства поверки (калибровки) средств измерений, методики выполнения измерений., Законодательные и нормативные правовые акты, методические материалы по метрологии, стандартизации, сертификации и управлению качеством. Основы технического регулирования. Систему государственного надзора и контроля, межведомственного контроля над качеством продукции, стандартами, техническими регламентами и единством измерений. Основные закономерности измерений, влияние качества измерений на качество конечных результатов метрологической деятельности, методов и средств обеспечения единства измерений., Принципы нормирования точности и обеспечения взаимозаменяемости деталей и сборочных единиц. Основные закономерности измерений, влияние качества измерений на качество конечных результатов метрологической деятельности, методов и средств обеспечения единства измерений. Методы и средства контроля качества продукции, организацию и технологию стандартизации и сертификации продукции, правила проведения контроля, испытаний и приемки продукции. Умеет: Применять теоретические положения в практической деятельности, а именно выбирать средства измерения, оценивать погрешность измерения, обрабатывать результаты измерений, стандарты основных норм взаимозаменяемости, нормативные документы по стандартизации., Разрабатывать методики и программы контроля изделий. Осуществлять метрологическую поверку средств измерений. Определять погрешности измерений и средств измерений., Применять теоретические положения в практической деятельности, а именно выбирать средства измерения, оценивать погрешность измерения, обрабатывать результаты измерений, стандарты основных норм взаимозаменяемости, нормативные документы по стандартизации. Имеет практический опыт: Рационального выбора методов и средств измерений Составления схем контроля при оформлении конструкторской и технологической документации., Поверки средств измерений Определения погрешностей измерений и средств измерений., Рационального выбора методов и средств измерений Составления схем контроля при оформлении конструкторской и технологической документации.

| | |
|---------------------------|--|
| <p>Режущий инструмент</p> | <p>Знает: Основные конструктивно геометрические параметры режущего инструмента. Критерии выбора и проектирования параметров инструмента. Направления совершенствования конструкций инструмента. Умеет: Назначать для заданного обрабатываемого материала оптимальные сочетания группы и марки инструментального материала, геометрические и конструктивные параметры режущего инструмента. Рассчитывать конструктивные и геометрические параметры основных видов инструментов. Имеет практический опыт: Выбора стандартных инструментов, необходимых для реализации разработанных технологических процессов изготовления деталей машиностроения. Разработки технических заданий на проектирование специальных металлорежущих инструментов, необходимых для реализации разработанных технологических процессов изготовления деталей машиностроения. Выполнения рабочих чертежей инструментов.</p> |
| <p>Материаловедение</p> | <p>Знает: Физическую сущность явлений, происходящих в конструкционных материалах в условиях производства и эксплуатации машиностроительных изделий из них под воздействием внешних факторов (нагрева, охлаждения, давления и т.д.), их влияние на структуру, а структуры - на свойства современных металлических и неметаллических материалов; основные виды изнашивания и методы борьбы с ним, экологичные и безопасные методы рационального использования применения современных сырьевых ресурсов в машиностроительных производствах., Структуру и основные физико-механические характеристики металлических материалов; области применения современных конструкционных материалов для изготовления машиностроительных изделий Умеет: Применять полученные знания при выборе конструкционных материалов для изготовления машиностроительных изделий с заданным уровнем механических и эксплуатационных свойств при минимальной себестоимости, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий выбирать современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий., Производить поиск и работать с современной научно-технической литературой Имеет практический опыт: Современной аппаратурой, навыками выполнения металлографических исследований структуры конструкционных материалов, обработки и анализа результатов, рационального</p> |

| | |
|--------------------------------------|---|
| | выбора основных и вспомогательных материалов для изготовления изделий в машиностроении., Владения основными теоретическими положениями термической обработки и основными видами термических обработок, знания сфер их применения, и используемого для этих целей оборудования |
| Процессы и операции формообразования | Знает: Особенности и области применения процессов и операций формообразования. Типовые технологические режимы технологических операций изготовления деталей машиностроения. Умеет: Выполнять расчёты величин силы и мощности резания, температуры в контакте «заготовка–инструмент–стружка», стойкости и расхода режущих инструментов, шероховатости и других показателей качества обработанной поверхности. Имеет практический опыт: Практического использования теоретических положений и практических рекомендаций по процессам и операциям формообразования. Установления технологических режимов технологических операций изготовления деталей машиностроения. |

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 з.е., 72 ч., 69,25 ч. контактной работы

| Вид учебной работы | Всего часов | Распределение по семестрам в часах | |
|--|-------------|------------------------------------|--|
| | | Номер семестра | |
| | | 6 | |
| Общая трудоёмкость дисциплины | 72 | 72 | |
| <i>Аудиторные занятия:</i> | 64 | 64 | |
| Лекции (Л) | 0 | 0 | |
| Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ) | 64 | 64 | |
| Лабораторные работы (ЛР) | 0 | 0 | |
| <i>Самостоятельная работа (СРС)</i> | 2,75 | 2,75 | |
| с применением дистанционных образовательных технологий | 0 | | |
| Изучение методов крепления фасонных резцов | 2,75 | 2,75 | |
| Консультации и промежуточная аттестация | 5,25 | 5,25 | |
| Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен) | - | зачет,КП | |

5. Содержание дисциплины

| № раздела | Наименование разделов дисциплины | Объем аудиторных занятий по видам в часах | | | |
|-----------|----------------------------------|---|---|----|----|
| | | Всего | Л | ПЗ | ЛР |
| | | | | | |

| | | | | | |
|---|--|----|---|----|---|
| 1 | Проектирование фасонных резцов | 16 | 0 | 16 | 0 |
| 2 | Проектирование протяжек | 16 | 0 | 16 | 0 |
| 3 | Проектирование зуборезных инструментов | 32 | 0 | 32 | 0 |

5.1. Лекции

Не предусмотрены

5.2. Практические занятия, семинары

| № занятия | № раздела | Наименование или краткое содержание практического занятия, семинара | Кол-во часов |
|-----------|-----------|---|--------------|
| 1 | 1 | Расчет профиля круглых радиальных фасонных резцов | 6 |
| 2 | 1 | Расчет профиля призматических радиальных резцов | 6 |
| 3 | 1 | Расчет профиля тангенциального резца | 4 |
| 4 | 2 | Расчет круглых протяжек | 6 |
| 5 | 2 | Расчет шлицевых протяжек | 6 |
| 6 | 2 | Выполнение рабочего чертежа протяжки | 4 |
| 7 | 3 | Расчет параметров зубчатой передачи | 6 |
| 8 | 3 | Расчет червячной фрезы | 6 |
| 9 | 3 | Выполнение чертежа червячной фрезы | 6 |
| 10 | 3 | Расчет зуборезного долбяка | 6 |
| 11 | 3 | Выполнение чертежа долбяка | 6 |
| 12 | 3 | Оформление пояснительной записи | 2 |

5.3. Лабораторные работы

Не предусмотрены

5.4. Самостоятельная работа студента

| Выполнение СРС | | | |
|--|--|---------|--------------|
| Подвид СРС | Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс | Семестр | Кол-во часов |
| Изучение методов крепления фасонных резцов | ПУМД, доп. лит. 3 | 6 | 2,75 |

6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

| № КМ | Се-местр | Вид контроля | Название контрольного мероприятия | Вес | Макс. балл | Порядок начисления баллов | Учитывается в ПА |
|------|----------|--------------|-----------------------------------|-----|------------|---------------------------|------------------|
|------|----------|--------------|-----------------------------------|-----|------------|---------------------------|------------------|

| | | | | | | | |
|---|---|--------------------------|-------------------------------------|---|---|-----------------------------|------------------|
| 1 | 6 | Курсовая работа/проект | Проектирование режущего инструмента | - | 3 | Расчет фасонного резца 3б. | курсовые проекты |
| 2 | 6 | Текущий контроль | Проверка расчетов | 1 | 1 | Правильность расчетов - 1б. | зачет |
| 3 | 6 | Промежуточная аттестация | Проверка расчетов | - | 2 | Правильность расчетов - 2б. | зачет |

6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

| Вид промежуточной аттестации | Процедура проведения | Критерии оценивания |
|------------------------------|----------------------------------|---|
| зачет | Проверка правильности расчетов | В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения |
| курсовые проекты | Проверка выполнения задания 1 | В соответствии с п. 2.7 Положения |

6.3. Паспорт фонда оценочных средств

| Компетенции | Результаты обучения | № КМ | | |
|-------------|--|------|---|---|
| | | 1 | 2 | 3 |
| ПК-1 | Знает: Основные конструктивно геометрические параметры режущего инструмента. Критерии выбора или проектирования параметров инструмента. Принципы назначения основных геометрических параметров инструментов. | | + | |
| ПК-1 | Умеет: Проектировать и рассчитывать режущий инструмент. Назначать для заданного обрабатываемого материала оптимальные сочетания группы и марки инструментального материала, геометрические и конструктивные параметры режущего инструмента. | | + | |
| ПК-1 | Имеет практический опыт: Выполнения рабочих чертежей инструментов. Выбора стандартных инструментов, необходимых для реализации разработанных технологических процессов изготовления деталей машиностроения. | | + | |
| ПК-9 | Знает: Методы расчёта конструктивных и геометрических параметров основных видов инструментов. Требования к точности и качеству рабочих элементов. Направления совершенствования конструкций инструмента. | | | + |
| ПК-9 | Умеет: Устанавливать основные требования к специальным металлорежущим инструментам, используемым для реализации разработанных технологических процессов изготовления деталей машиностроения. | | | + |
| ПК-9 | Имеет практический опыт: Разработки технических заданий на проектирование специальных металлорежущих инструментов, необходимых для реализации разработанных технологических процессов изготовления деталей машиностроения. Рационального выбора инструментальных материалов для производства изделий и эффективного осуществления технологических процессов. | | + | |

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

1. Солоненко, В. Г. Резание металлов и режущие инструменты [Текст] : учеб. пособие для вузов по направлениям подготовки бакалавров и магистров "Технология, оборудование и автоматизация машиностр. пр-в" и др. / В. Г. Солоненко, А. А. Рыжкин. - М. : ИНФРА-М, 2014. - 414 с. : ил. - (Высшее образование). - (Бакалавриат).

б) дополнительная литература:

1. Дерябин, И. П. Проектирование зуборезных долбяков [Текст] : учеб. пособие по направлению 151900.62 "Конструкт.-технол. обеспечение машиностр. пр-в" / И. П. Дерябин, И. Н. Миронова ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Златоуст. фил., Каф. Технология машиностроения, станки и инструмент ; ЮУрГУ. - Челябинск : Издат. центр ЮУрГУ, 2014. - 44 с. : ил.

2. Дерябин, И. П. Проектирование зуборезных червячных фрез [Текст] : учеб. пособие для выполнения курсового проекта по направлению 15.03.05 "Конструкт.-технол. обеспечение машиностр. пр-в" / И. П. Дерябин, И. Н. Миронова ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Златоуст. фил., Каф. Технология машиностроения, станки и инструмент ; ЮУрГУ. – Челябинск : Издат. центр ЮУрГУ, 2015. – 48 с. : ил.

3. Дерябин, И. П. Проектирование производительных металлорежущих инструментов [Текст] : учеб. пособие по направлению 15.03.05 "Конструкт.-технол. Обеспечение машиностр. пр-в (бакалавриат)" / И. П. Дерябин, И. Н. Миронова ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Златоуст. фил., Каф. Технология машиностроения, станки и инструмент ; ЮУрГУ. Челябинск : Издат. центр ЮУрГУ, 2018. – 48 с. : ил.

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:
Не предусмотрены

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Дерябин, И. П. Проектирование металлорежущего инструмента [Текст] : учеб. пособие для бакалавров по направлению 15.03.05 "Конструкт.-технол.обеспечение машиностр. пр-в" / И. П. Дерябин, И. Н. Миронова ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Златоуст. фил., Каф. Технология машиностроения, станки и инструмент ; ЮУрГУ. - Челябинск : Издат. центр ЮУрГУ, 2016. - 84 с. : ил.

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Дерябин, И. П. Проектирование металлорежущего инструмента [Текст] : учеб. пособие для бакалавров по направлению 15.03.05 "Конструкт.-технол.обеспечение машиностр. пр-в" / И. П. Дерябин, И. Н. Миронова ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Златоуст. фил., Каф. Технология машиностроения, станки и инструмент ; ЮУрГУ. - Челябинск : Издат. центр ЮУрГУ, 2016. - 84 с. : ил.

Электронная учебно-методическая документация

Нет

Перечень используемого программного обеспечения:

Нет

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

Нет

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Не предусмотрено