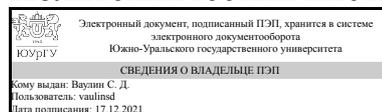


УТВЕРЖДАЮ:
Директор института
Политехнический институт



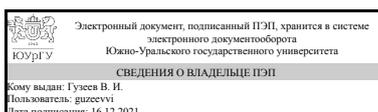
С. Д. Ваулин

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины В.1.12 Метрология, стандартизация и сертификация
для направления 15.03.03 Прикладная механика
уровень бакалавр тип программы Академический бакалавриат
профиль подготовки Прикладная механика, динамика и прочность машин
форма обучения очная
кафедра-разработчик Технологии автоматизированного машиностроения

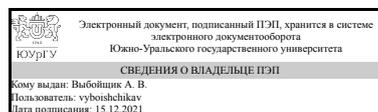
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.03 Прикладная механика, утверждённым приказом Минобрнауки от 12.03.2015 № 220

Зав.кафедрой разработчика,
д.техн.н., проф.



В. И. Гузев

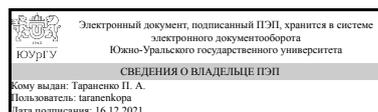
Разработчик программы,
к.техн.н., доц., доцент



А. В. Выбойщик

СОГЛАСОВАНО

Зав.выпускающей кафедрой
Техническая механика
к.техн.н., доц.



П. А. Тараненко

1. Цели и задачи дисциплины

Цель данной дисциплины - формирование знаний и навыков в изучении теории измерений и обеспечения их единства, освоения студентами теоретических основ метрологии, стандартизации и сертификации. Дисциплина позволит бакалавру решать следующие задачи: проектно-конструкторской деятельности: • Изучение основных норм взаимозаменяемости, правовых основ стандартизации, метрологии и сертификации; • разрабатывать (на основе действующих стандартов) техническую документацию для регламентного эксплуатационного обслуживания средств и систем машиностроительных производств; • участвовать в разработке документации в области машиностроительных производств, оформлять законченные проектно-конструкторские работы. организационно-управленческой деятельности: • взаимодействовать со специалистами смежного профиля при разработке математических моделей объектов и процессов различной физической природы, алгоритмического и программного обеспечения технологических систем, систем автоматизации и управления; научно-исследовательской деятельности: • участвовать в работах по моделированию объектов машиностроительных производств с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования.

Краткое содержание дисциплины

Дисциплина включает изучение основных норм взаимозаменяемости, правовых основ стандартизации, метрологии и сертификации; разработку (на основе действующих стандартов) технической документации для регламентного эксплуатационного обслуживания средств и систем машиностроительных производств; участие в разработке документации в области машиностроительных производств, разработку документации в области машиностроительных производств, оформление законченных проектно-конструкторских работ.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине (ЗУНы)
ОПК-8 умением использовать нормативные документы в своей деятельности	Знать: документацию систем качества; единство терминологии, единиц измерения с действующими стандартами и международной системой единиц СИ в учебных дисциплинах; основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации; основы повышения качества продукции.
	Уметь: оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с действующей нормативной базой на основе использования основных положений метрологии, стандартизации и сертификации в производственной деятельности; применять документацию систем качества; применять требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов.

	Владеть:умением использовать нормативные документы при оформлении технологической и технической документации
ОПК-4 способностью учитывать современные тенденции развития техники и технологий в своей профессиональной деятельности	Знать:требования к измерениям, единицам величин, эталонам единиц величин, стандартным образцам, средствам измерений основные принципы технического регулирования задачи Государственной системой стандартизации определение качества
	Уметь:использовать основные принципы технического регулирования применять Государственную систему стандартизации
	Владеть:основными принципами технического регулирования,

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
Б.1.09 Начертательная геометрия и инженерная графика	ДВ.1.13.02 Вычислительные методы решения инженерных задач, ДВ.1.11.01 Цифровые методы анализа динамики конструкций

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
Б.1.09 Начертательная геометрия и инженерная графика	Знает: основные методы получения изображения, классификацию конструкторской документации и основные положения ГОСТов ЕСКД при оформлении чертежей различного типа., Принципы графического изображения деталей и узлов Умеет: выполнять чертежи геометрических форм с необходимыми изображениями, надписями, обозначениями, работать с нормативным материалом при оформлении технической документации., Читать и составлять графическую и текстовую конструкторскую документацию в соответствии с требованиями стандартов, уметь на практике применять полученные знания и навыки Имеет практический опыт: решения инженерно-геометрических задач, навыками отображения пространственных форм объекта на плоскость., получения определенных графических моделей пространства, основанных на ортогональном и центральном проецировании; выполнения графических работ

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е., 108 ч.

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах	
		Номер семестра	
		4	
Общая трудоёмкость дисциплины	108	108	
<i>Аудиторные занятия:</i>	48	48	
Лекции (Л)	16	16	
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	16	16	
Лабораторные работы (ЛР)	16	16	
<i>Самостоятельная работа (СРС)</i>	60	60	
Подготовка к зачёту	10	10	
Выполнение контрольных заданий	50	50	
Вид итогового контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	зачет	

5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Введение	2	2	0	0
2	Теоретические основы метрологии	2	0	2	0
3	Понятия об измерениях и погрешностях измерений	2	0	2	0
4	Обеспечение единства измерений	2	0	2	0
5	Основы обеспечения качества	2	0	2	0
6	Понятие о техническом регулировании	2	0	2	0
7	Государственный контроль и надзор за соблюдением стандартов	2	2	0	0
8	Основы сертификации	2	2	0	0
9	Погрешности измерительных средств	2	0	0	2
10	Контроль геометрической и кинематической точности	2	0	0	2
11	Основы взаимозаменяемости	4	0	2	2
12	Понятие о размерах, отклонениях и допусках	6	2	2	2
13	Понятие о соединениях и посадках	6	2	2	2
14	Посадки гладких цилиндрических соединений	4	2	0	2
15	Отклонения и допуски формы и расположения	4	2	0	2
16	Расчет точности кинематических цепей	4	2	0	2

5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1	1	Введение	2
2	7	Государственный контроль и надзор за соблюдением стандартов	2
3	8	Основы сертификации	2
4	12	Понятие о размерах, отклонениях и допусках	2
5	13	Понятие о соединениях и посадках	2

6	14	Посадки гладких цилиндрических соединений	2
7	15	Отклонения и допуски формы и месторасположения	2
8	16	Расчет точности кинематических цепей	2

5.2. Практические занятия, семинары

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание практического занятия, семинара	Кол-во часов
1	2	Единицы физических величин	2
2	3	Определение параметров и погрешностей приборов	2
3	4	Основные положения Фе-дерального закона "О единстве измерений"	2
4	5	Обеспечение качества продукции	2
5	6	Основные положения Федерального закона "О техническом регулировании"	2
6	11	Расчет посадок с натягом и переходной	2
7	12	Определить виды нагружения колец подшипников качения	2
8	13	Допуски формы и расположения	2

5.3. Лабораторные работы

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание лабораторной работы	Кол-во часов
1	9	Измерение цилиндрического отверстия относительным методом	2
2	10	Контроль гладких цилиндрических поверхностей абсолютным методом	2
3	11	Контроль гладких цилиндрических поверхностей относительным методом	2
4	12	Измерение цилиндрического отверстия микрометрическим нутромером	2
5	13	Измерение конусного калибра-пробки с помощью синусной линейки	2
6	14	Измерение параметров сложнопрофильных поверхностей дифференциальным методом	2
7	15	Контроль сопряженных деталей	2
8	16	Определение натягов и зазоров	2

5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС		
Вид работы и содержание задания	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц)	Кол-во часов
Выполнение контрольных заданий	Метрология, стандартизация, сертификация: Конспект лекций /Т.В. Столярова, В.А. Кувшинова, О.В. Ковалерова;	50
Подготовка к зачёту	Метрология, стандартизация, сертификация: Конспект лекций /Т.В. Столярова, В.А. Кувшинова, О.В. Ковалерова; Анухин, В. И. Допуски и посадки Текст учебное пособие для вузов по направлению "Технол. машины и оборудование" и др. В. И. Анухин. - 4-е изд. - СПб. и др.: Питер, 2008. - 197, [9] с. черт.	10

6. Инновационные образовательные технологии, используемые в учебном процессе

Инновационные формы учебных занятий	Вид работы (Л, ПЗ, ЛР)	Краткое описание	Кол-во ауд. часов
Мультимедийная лекция	Лекции	Основы взаимозаменяемости	4

Собственные инновационные способы и методы, используемые в образовательном процессе

Инновационные формы обучения	Краткое описание и примеры использования в темах и разделах
Применение электронных мультимедийных учебников и учебных пособий	Применение комплекта электронных плакатов «Метрология, стандартизация и сертификация»

Использование результатов научных исследований, проводимых университетом, в рамках данной дисциплины: нет

7. Фонд оценочных средств (ФОС) для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

7.1. Паспорт фонда оценочных средств

Наименование разделов дисциплины	Контролируемая компетенция ЗУНы	Вид контроля (включая текущий)	№№ заданий
Контроль геометрической и кинематической точности	ОПК-8 умением использовать нормативные документы в своей деятельности	Зачёт	1
Все разделы	ОПК-4 способностью учитывать современные тенденции развития техники и технологий в своей профессиональной деятельности	Зачёт	15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26
Понятие о размерах, отклонениях и допусках	ОПК-8 умением использовать нормативные документы в своей деятельности	Зачёт	16
Все разделы	ОПК-8 умением использовать нормативные документы в своей деятельности	Проверка контрольных заданий	15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26
Все разделы	ОПК-8 умением использовать нормативные документы в своей деятельности	Защита комплекса лабораторных работ	Лабораторные работы 0, 3, 4, 5, 6, 8, 9

7.2. Виды контроля, процедуры проведения, критерии оценивания

Вид контроля	Процедуры проведения и оценивания	Критерии оценивания
Зачёт	Зачет проводится в форме письменного опроса. Студенту задаются 2 вопроса из списка контрольных вопросов. Время, отведенное на подготовку -45 минут. При	Зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие больше

	оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Правильный ответ на вопрос соответствует 20 баллам. Частично правильный ответ соответствует 10 баллам. Неправильный ответ на вопрос соответствует 0 баллов. Максимальное количество баллов – 40. Весовой коэффициент мероприятия – 1.	или равно 60 % Не зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие менее 60 %
Проверка контрольных заданий	Количество начисленных баллов равно количеству баллов, полученных в результате прохождения теста на портале Электронного ЮУрГУ или в форме письменного опроса . Максимальное количество баллов - 40.	Зачтено: правильный ответ более чем на 60% вопросов Не зачтено: неправильный ответ или правильный ответ менее чем на 60% вопросов
Защита комплекса лабораторных работ	Защита комплекса лабораторных работ осуществляется индивидуально. Студентом предоставляются оформленные отчеты, отчеты также размещаются на портале электронного ЮУрГУ. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы. При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - работы выполнены и оформлены по СТО ЮУрГУ 04-2008 - выводы логичны и обоснованы - правильные ответы на поставленные вопросы Максимальное количество баллов за одну лабораторную работу – 15. Весовой коэффициент мероприятия – 1. Максимальный вклад в общую оценку за дисциплину по БРС составляет 60 баллов.	Зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие больше или равно 60 %. Не зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие менее 60 %

7.3. Типовые контрольные задания

Вид контроля	Типовые контрольные задания
Зачёт	<ol style="list-style-type: none"> 1. Предмет метрологии 2. Направления метрологии 3. Объекты метрологии 4. Точность измерений 5. Метод измерений 6. Погрешность измерения 7. Требования к измерениям, единицам величин, эталонам единиц величин, стандартным образцам, средствам измерений. 8. Формы государственного регулирования в области обеспечения единства измерений 9. определение качества 10. основные принципы технического регулирования 11. Задачи Государственной системой стандартизации 12. Абсолютная погрешность 13. Относительная погрешность 14. Приведенная погрешность 15. Что такое сертификация

	<p>16. Понятие о размерах, предельных отклонениях и допусках. Обозначения их на чертежах.</p> <p>17. Основные отклонения. Образование полей допусков. Графическое изображение полей допусков. Условное обозначение полей допусков. Единица допуска, допуск, квалитеты.</p> <p>18. Понятие о соединениях и посадках. Посадки с зазором. Применение посадок с зазором.</p> <p>19. Понятие о соединениях и посадках. Посадки переходные. Применение переходных посадок.</p> <p>20. Понятие о соединениях и посадках. Посадки с натягом. Применение посадок с натягом.</p> <p>21. Системы образования посадок. Применение системы вала.</p> <p>22. Признаки построения ЕСДП. Отклонение размеров с неуказанными допусками.</p> <p>23. Отклонения формы и допуск формы. Прилегающие поверхности. Обозначения допуска формы на чертежах. Нормирование числовых значений допусков формы.</p> <p>24. Отклонения и допуски формы цилиндрических поверхностей. Комплексные показатели и частные виды отклонений формы.</p> <p>25. Отклонения и допуски формы плоских поверхностей. Комплексные показатели и частные виды отклонений формы.</p> <p>26. Отклонения и допуски расположения поверхностей. Суммарные допуски расположения и формы. Выбор баз. Обозначения допусков расположения на чертежах. Виды допусков расположения и суммарных допусков.</p> <p>27. Радиусное и диаметрально выраженное допусков соосности, симметричности, пересечения осей и позиционного допуска. Позиционное отклонение и позиционный допуск.</p> <p>28. Нормирование допусков расположения и суммарных допусков расположения и формы.</p> <p>29. Радиальное и торцевое биение. Обозначение на чертеже.</p> <p>30. Шероховатость поверхности. Базовая длина, средняя линия профиля, параметры шероховатости. Обозначение шероховатости поверхности на чертежах. Контроль параметров шероховатости поверхности. Нормирование значений параметров шероховатости поверхности.</p> <p>31. Допуски и посадки подшипников качения. Классы точности, поля допусков, виды нагружения колец, выбор посадок подшипников качения. Требования к посадочным поверхностям валов и отверстий под подшипники качения.</p> <p>32. Назначение посадок по аналогии.</p> <p>33. Взаимозаменяемость шлицевых соединений и контроль шлицевой поверхности.</p> <p>34. Взаимозаменяемость шпоночных соединений.</p> <p>35. Обозначение точности резьбы на чертежах. Основные параметры метрической резьбы. Посадки метрической резьбы с зазором.</p> <p>36. Приведенный средний диаметр резьбы. Методы контроля резьбы.</p> <p>37. Допуски зубчатых передач. Кинематическая точность, плавность работы, нормы контакта и бокового зазора в зубчатых передачах. Обозначение точности зубчатого колеса на чертежах. Методы контроля зубчатых колес.</p> <p>Вопросы <u>зачёт.docx</u></p>
<p>Проверка контрольных заданий</p>	<p>15. Что такое сертификация</p> <p>16. Понятие о размерах, предельных отклонениях и допусках. Обозначения их на чертежах.</p> <p>17. Основные отклонения. Образование полей допусков. Графическое изображение полей допусков. Условное обозначение полей допусков. Единица допуска, допуск, квалитеты.</p> <p>18. Понятие о соединениях и посадках. Посадки с зазором. Применение посадок с зазором.</p>

	<p>19. Понятие о соединениях и посадках. Посадки переходные. Применение переходных посадок.</p> <p>20. Понятие о соединениях и посадках. Посадки с натягом. Применение посадок с натягом.</p> <p>21. Системы образования посадок. Применение системы вала.</p> <p>22. Признаки построения ЕСДП. Отклонение размеров с неуказанными допусками.</p> <p>23. Отклонения формы и допуск формы. Прилегающие поверхности. Обозначения допуска формы на чертежах. Нормирование числовых значений допусков формы.</p> <p>24. Отклонения и допуски формы цилиндрических поверхностей. Комплексные показатели и частные виды отклонений формы.</p> <p>25. Отклонения и допуски формы плоских поверхностей. Комплексные показатели и частные виды отклонений формы.</p> <p>26. Отклонения и допуски расположения поверхностей. Суммарные допуски расположения и формы. Выбор баз. Обозначения допусков расположения на чертежах. Виды допусков расположения и суммарных допусков.</p>
Защита комплекса лабораторных работ	<p>Вопросы, аналогичные приведенным для зачета, применительно к тематике лабораторных работ, связанных, с соответствующими разделами лекций (см. раздел Рабочей программы дисциплины "Объемы и виды учебной работы")</p> <p> 9 Измерение зубчатого колеса межосемером и нормалемером.docx; 0 Работа с таблицами.docx; 6 измерение кладкого предельного калибра-пробки.docx; 4 Измерение нар пов относительным методом.docx; 8 Измерение резьбы изделия по элементам.docx; 5 Измерение цилиндрических отверстий относительным методом.docx; 3 Измерение детали абсолютным методом.docx 6 измерение кладкого предельного калибра-пробки.docx; 0 Работа с таблицами.docx; 8 Измерение резьбы изделия по элементам.docx; 4 Измерение нар пов относительным методом.docx; 9 Измерение зубчатого колеса межосемером и нормалемером.docx; 3 Измерение детали абсолютным методом.docx; 5 Измерение цилиндрических отверстий относительным методом.docx</p>

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

1. Анухин, В. И. Допуски и посадки Текст учебное пособие для вузов по направлению "Технол. машины и оборудование" и др. В. И. Анухин. - 4-е изд. - СПб. и др.: Питер, 2008. - 197, [9] с. черт.
2. Выбойщик, В. Н. Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения Учеб. пособие к лаб. работам и для самостоят. изучения методов и средств измерения Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Технология, бизнес и компьютеризир. упр. машиностроит. пр-в; В. Н. Выбойщик, В. А. Кувшинова, Т. В. Столярова. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2000. - 46,[1] с. ил.
3. Метрология, взаимозаменяемость и стандартизация Учеб. пособие по выполнению курсовой работы Т. В. Столярова, В. А. Кувшинова, О. В. Ковалерова, Т. А. Поляева; Федер. агентство по образованию, Юж-Урал. гос. ун-т, Каф. Технология машиностроения; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2004. - 109, [1] с.

б) дополнительная литература:

1. Димов, Ю. В. Метрология, стандартизация и сертификация Текст учебник для вузов по направлениям подготовки в обл. техники и технологии Ю. В. Димов. - 3-е изд. - СПб. и др.: Питер, 2010. - 463 с.

2. Якушев, А. И. Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения Учеб. для машиностроит. и приборостроит. спец. вузов А. И. Якушев, Л. Н. Воронцов, Н. М. Федотов. - 6-е изд., перераб. и доп. - М.: Машиностроение, 1987. - 350,[1] с. ил.

3. Никифоров, А. Д. Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения Учеб. пособие для вузов по машиностроит. специальностям. - М.: Высшая школа, 2000. - 509,[1] с. ил.

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:
Не предусмотрены

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Метрология, стандартизация, сертификация: Конспект лекций /Т.В. Столярова, В.А.Кувшинова, О.В. Ковалерова; Под ред. В.Н. Выбойщика. - Челябинск: Изд-во ЮУрГУ, 2005. - 86с.

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1	Основная литература	eLIBRARY.RU	КОНСПЕКТ ЛЕКЦИЙ ПО ДИСЦИПЛИНЕ "МЕТРОЛОГИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ" Кокин С.М., Фокин В.С., Калачёв Н.В. учебное пособие / С. М. Кокин, В. С. Фокин. - Москва: Московский гос. ун-т путей сообщения, 2010. - 100 с. https://www.elibrary.ru/ip_restricted.asp?rpage=https%3A%2F%2Fwww.elibrary.ru

9. Информационные технологии, используемые при осуществлении образовательного процесса

Перечень используемого программного обеспечения:

1. Microsoft-Office(бессрочно)
2. ASCON-Компас 3D(бессрочно)

Перечень используемых информационных справочных систем:

1. -Стандартинформ(бессрочно)

10. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Практические	212	Микрометр, рычажная скоба, нутромер.

занятия и семинары	(1)	
Лабораторные занятия	212 (1)	Микрометр, рычажная скоба, нутромер.
Лабораторные занятия	216 (1)	Микрометр, рычажная скоба, нутромер.
Лекции	428 (1)	Компьютер, проектор, экран
Практические занятия и семинары	216 (1)	Микрометр, рычажная скоба, нутромер.